EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání

MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ, MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY

VYSVĚTLENÍ ZADÁVACÍ DOKUMENTACE č. 1

v souladu s § 98 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, v platném znění
(dále jen „zákon“)

Zadavatel:
Vysoká škola báňská – Technická univerzita Ostrava
se sídlem 17. listopadu 2172/15, 708 00 Ostrava – Poruba
právní forma zadavatele: veřejná vysoká škola podle zákona č. 111/1998 Sb.
IČ:61989100
Název veřejné zakázky

Analyzátor koncentrace rozpuštěného vodíku II

Na základě požadavku dodavatele o vysvětlení zadávací dokumentace ze dne 28. 7. 2020 k výše uvedené veřejné zakázce, zadávané ve zjednodušeném podlimitním řízení na dodávky, uveřejňuje zadavatel úplné znění obdrženého požadavku včetně odpovědi.

Dotaz:

- Jedná se o tzv. IN-SITU provedení nebo měření pomocí extrakční metody?

Odpověď:

Jedná se o IN-SITU provedení senzoru.

Dotaz:

- Jak je určena uvedená přesnost 0,03 ppb? Tzn. z jakých údajů se tato přesnost skládá? Jedná se o celkovou přesnost (tzn. linearita, opakovatelnost, drift, atd...)? Nyní vychází přesnost z uvedeného rozsahu 0...70 ppb, což je cca 0,0043%. Tato hodnota se zdá být velmi nízká.

Odpověď:

Jedná se o celkovou přesnost.

Dotaz:

- Jaký je tlak v procesu?

Odpověď:

Tlak v procesu je běžně velmi nízký, daný téměř jen hydrostatickým sloupcem kapaliny. V extrémním případě, v havarijním stavu, může tlak vzrůst do 10 bar.

Dotaz:

- Jakým způsobem bude vyřešen odběr vzorku z procesu směrem do analyzátoru?

Odpověď:

Vložením sondy do míchaného fermentoru, nebo do potrubí s pomalým recirkulačním průtokem suspenze.

Dotaz:

- Jak má vypadat armatura s návarkem pro kolmé připojení?

Odpověď:

Dodavatel dodá pro případ umístění senzoru mimo reaktor, tedy do recirkulační smyčky, armaturu, která bude mít kolmý návarek takový, aby bylo možno senzor do armatury umístit kolmo ke směru toku vzorku suspenze armaturou. Předpokládáme využití této armatury při větší světlosti a větších průtocích vzorku.

Dotaz:

- Měřící komůrka – průměr potrubí min. 6mm: prosím o detailnější popis tohoto požadavku

Odpověď:

Dodavatel dodá pro případ umístění senzoru mimo reaktor, tedy do recirkulační smyčky, komůrku, do které bude senzor vložen a v této komůrce bude probíhat měření. Tato komůrka musí mít průměr potrubí pro vstup a výstup vzorku suspenze dostatečně dimenzovaný, tedy o světlosti min. 6 mm. Předpokládáme využití této armatury při nejmenším nezbytném průtoku vzorku.

V Ostravě dne 31. 7. 2020

Vysoká škola báňská – Technická univerzita Ostrava