

Práškový materiál pro polymerní profesionální tiskárnu:

Technické údaje:

Obecné vlastnosti materiálu

Průměrná velikost zrna	ISO 13320-11	56 ± 5	μm
Objemová hmotnost	EN ISO 60	min. 0,40	g/cm^3
Hustota laserem spékané součásti	Metoda EOS	min. 0,90	g/cm^3

Mechanické vlastnosti

Modul v tahu	EN ISO 527	min. 1600	MPa
Pevnost v tahu	EN ISO 527	min. 40	MPa
Prodloužení při přetržení	EN ISO 527	min. 20	%
Modul pevnosti v ohybu	EN ISO 178	min. 1400	MPa
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	min. 50	MPa
Charpy – síla nárazu	EN ISO 179	min. 50	Kj/m^2
Charpy – vrubová houževnatost	EN ISO 179	min. 4,5	Kj/m^2
Izod – Síla nárazu	EN ISO 180	min. 30	Kj/m^2
Izod – Vrubová houževnatost	EN ISO 180	min. 4	Kj/m^2
Shore D – tvrdost	ISO 868	min. 70	-

Mechanické vlastnosti závisí na poloze x,y,z

Tepelné vlastnosti

Bod tání	EN ISO 11357-1	$165 \div 190$	$^{\circ}\text{C}$
Teplota měknutí podle Vicata B/50	EN ISO 306	$160 \div 170$	$^{\circ}\text{C}$
Teplota měknutí podle Vicata A/50	EN ISO 306	$170 \div 190$	$^{\circ}\text{C}$