

Práškový materiál pro kovovou profesionální tiskárnu:

Typ měď CuCP

Minimální požadované množství je 90 kg.

Technické údaje:

Obecné vlastnosti materiálu

Průměrná velikost zrna	15 – 53	μm
Obsah Cu	Min. 99,95	%
Objemová hustota (ISO 3396)	> 8,90	g/cm ³
Elektrická vodivost	97,4 – 100,2	% IACS

Mechanické vlastnosti v horizontálním směru

Modul v tahu	ISO 6892-1	min. 155	MPa
Pevnost v tahu	ISO 6892-1	min. 230	MPa
Prodloužení při přetržení	ISO 6892-1	min. 45	%
Modul pružnosti	EN ISO 6892-1	min. 150	GPa

Mechanické vlastnosti ve vertikálním směru

Modul v tahu	ISO 6892-1	min. 160	MPa
Pevnost v tahu	ISO 6892-1	min. 225	MPa
Prodloužení při přetržení	ISO 6892-1	min. 48	%
Modul pružnosti	EN ISO 6892-1	min. 150	GPa

Práškový materiál pro kovovou profesionální tiskárnu:

Typ chrom-kobalt CoCr

Minimální požadované množství je 60 kg

Technické údaje:

Obecné vlastnosti materiálu

Průměrná velikost zrna	15 - 45	μm
Chemické složení (%)		
Prvek	Min.	Max.
Co	60.00	65.00
Cr	27.00	30.00
Mo	5.00	7.00
W	–	0.20
Ni	–	0.10
Fe	–	0.75
Mn	–	1.00
Si	–	1.00
C	–	0.14

Mechanické vlastnosti v horizontálním směru

Modul v tahu	ISO 6892-1	min. 1060	MPa
Pevnost v tahu	ISO 6892-1	min. 1350	MPa
Prodloužení při přetržení	ISO 6892-1	min. 13	%
Modul pružnosti	EN ISO 6892-1	min. 191	GPa

Mechanické vlastnosti ve vertikálním směru

Modul v tahu	ISO 6892-1	min. 820	MPa
Pevnost v tahu	ISO 6892-1	min. 1220	MPa
Prodloužení při přetržení	ISO 6892-1	min. 23	%
Modul pružnosti	EN ISO 6892-1	min. 170	GPa

Práškový materiál pro kovovou profesionální tiskárnu:

Typ titan Ti Grade 5

Minimální požadované množství je 60 kg

Technické údaje:

Obecné vlastnosti materiálu

Průměrná velikost zrna	20 - 80	μm
Chemické složení (%)		
Prvek	Min.	Max.
Ti	zbytek	
Al	5.50	6.75
V	3.50	4.50
O	–	0.20
N	–	0.05
C	–	0.08
H	–	0.015
Fe	–	0.30
Y	–	0.005

Mechanické vlastnosti v horizontálním směru

Modul v tahu	ISO 6892-1	min. 970	MPa
Pevnost v tahu	ISO 6892-1	min. 1080	MPa
Prodloužení při přetržení	ISO 6892-1	min. 14	%

Mechanické vlastnosti ve vertikálním směru

Modul v tahu	ISO 6892-1	min. 1010	MPa
Pevnost v tahu	ISO 6892-1	min. 1080	MPa
Prodloužení při přetržení	ISO 6892-1	min. 15	%