Příloha č. 1 – Technická specifikace

**Technická specifikace předmětu veřejné zakázky označené**

**„Dodávka a instalace zařízení pro elektroerozivní drátové řezání včetně příslušenství“**

**Elektroerosivní drátová řezačka:**

**Výrobce zařízení pro elektroerozivní drátové řezání:** *doplní účastník*

**Přesné typové označení zařízení pro elektroerozivní drátové řezání:** *doplní účastník*

**Počet kusů:**  1 ks

**Použití:** Výzkum.

**Zařízení musí minimálně splňovat alespoň následující kritéria:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Základní technické parametry** | **Minimální požadované hodnoty**  **– musí být alespoň splněno** | **Hodnoty nabízené účastníkem** |
| **a) Technické parametry stroje + vybavení** | | |
| Výška obrábění v ose Z (pojezd osy Z) | min. 250 mm | *uvede účastník* |
| Podélný posuv (pojezd) v ose X | min. 400 mm | *uvede účastník* |
| Podélný posuv (pojezd) v ose Y | min. 300 mm | *uvede účastník* |
| Pojezd osy U,V | min. +/- 60 mm | *uvede účastník* |
| Maximální hmotnost obrobku | min. 500 kg | *uvede účastník* |
| Maximální rozměr obrobku | min. 700 x 600 x 250 mm | *uvede účastník* |
| Rozměry největší dílčí části zařízení (rozměr vstupního otvoru pro instalaci) | max. š/v 1500/2000 mm | *uvede účastník* |
| Automatické navlékání drátu přes maximální výšku řezu | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Monitoring procesu navlékání drátu | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Návlek drátu "s" a "bez" vodního navlékacího paprsku | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Systém hledání startovacího otvoru | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Řez možný i s výplachem (tzn. také bez zaplněného prostoru dielektrickou kapalinou). | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Systém automatického „kolmení“ drátu + nezbytné vybavení/ zařízení | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Přesnost opakovaného najetí | max. 0,005 mm | *uvede účastník* |
| Teplotní kompenzace (stabilizace) s přesností | min. 0,1°C | *uvede účastník* |
| Možnost rozšíření úhlového řezání (možnost budoucího opčního vybavení stroje až do ± 45°) | min. ± 45° | *uvede účastník* |
| Ruční ovládací kolečko | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Použitelný průměr drátu | alespoň 0,1 – 0,3 mm | *uvede účastník* |
| Stroj osazen vodítky pro průměr drátu | 0,25 mm | *uvede účastník* |
| Vícebodové osvětlení pracovního prostoru | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Ionizér jako náhrada za použití pryskyřice | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Automatická tvorba můstků (systém natavení drátu do pracovní mezery) | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Příprava na technologie (generátory) pro možnost řezání materiálů: kubický nitrid boru KBN, polykrystalický diamant PCD. | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Příprava stroje pro zapojení 6-té osy (děličky)  *Pozn. 6-tá osa s plynulým řízením* | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| **b) Řídicí systém** | | |
| Grafické zobrazení průběhu řezání | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Řídicí systém s českým dialogovým prostředím | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Tvorba/ úprava programů z ovládacího panelu stroje | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Řídicí systém s volitelným jazykovým prostředím (CZ/EN) | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Ovládací panel o rozměru min 15" | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Anti kolizní systém na všech osách | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Externí programovací systém provázaný s technologiemi stroje | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Software zajišťující obousměrnou komunikaci se strojem. | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Změna technologie z externího PC. | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Možnost sběru dat spojenými s náklady | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Monitoring stavu spotřebních dílů | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Možnost plné kontroly nad parametry řezání | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Možnost využití uživatelských technologií (strategií) ve formě dialogového programování | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Konstrukce stroje musí být odlitek z ocelolitiny s konstrukcí křížového pracovního stolu. | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Možnost dálkového přístupu ke stroji pomocí LAN sítě a internetu. | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| **c) Obecné** | | |
| Dodávka a instalace zařízení na místo určené zákazníkem (areál VŠB-TUO) | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Uvedení stroje do provozu | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Školení obsluhy v místě instalace min. 3 dny | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| První naplnění provozních kapalin stroje | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Sada nářadí k obsluze a údržbě | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Základní upínací sada – nerezový, uzavřený, upínací rám s minimální nosností 100kg s možností seřízení upínaného obrobku, včetně dorazů, podložkových lišt, zarážek a 1 kusu upínače palet. | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |
| Průvodní dokumentace v češtině | ANO | *účastník uvede ANO nebo NE* |

*Údaje doplní dodavatel v souladu s technickými údaji nabízeného výrobku.*