**Technická specifikace**

**3D tiskárna s technologií VatPhotopolymerization pro tisk resinů na bázi keramiky**

Předmětem plnění veřejné zakázky je dodávka 1 kusu 3D tiskárny s technologií VatPhotopolymerization (VPP), včetně SW a příslušenství.

Součástí plnění je dále doprava do místa plnění, instalace, uvedení do provozu včetně ověření funkčnosti   
a zaškolení obsluhy a programátorů. Součástí plnění je rovněž servisní podpora a údržba 3D tiskárny po dobu 2 let od převzetí zboží Objednatelem.

**Výrobce 3D tiskárny:** *doplní účastník*

**Přesné typové označení 3D tiskárny:** *doplní účastník*

**Počet kusů:**  **1**

**3D tiskárna s technologií VatPhotopolymerization musí mít minimálně následující součásti a musí splňovat alespoň následující parametry:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Základní technické parametry** | **Minimální požadované hodnoty – musí být splněno!** | **Hodnota nabízeného zařízení** |
| Aditivní technologie VatPhotopolymerization | ANO | *účastník uvede ANO/NE* |
| Metoda výroby modelů vrstvením | ANO | *účastník uvede ANO/NE* |
| Systém fototvrzení pro výrobu „green parts“ keramických dílů | ANO | *účastník uvede ANO/NE* |
| Skupenství výchozího materiálu | kapalný polymer (resin) | *účastník uvede ANO/NE* |
| Způsob vytvrzování materiálů | LED nebo DLP | *účastník uvede konkrétní způsob* |
| Rozlišení projektoru (velikost pixelu) | max. 70 µm | *účastník uvede max. hodnotu* |
| Výška vrstvy | min. 25–100 µm | *účastník uvede rozsah* |
| Objem stavebního prostoru | min. 70 × 40 × 100 mm3 | *účastník uvede hodnoty* |
| kompaktní uzavřená konstrukce zařízení | ANO | *účastník uvede ANO/NE* |
| Minimální množství materiálů pro ověření procesu a vývoj vlastních materiálů | max. 25 ml | *účastník uvede množství* |
| Plné SW vybavení pro přípravu a tiskové úlohy | ANO | *účastník uvede ANO/NE* |
| Integrovaný slicer („kráječ modelu do vrstev“) v SW pro převod dat do 3D tiskárny | ANO | *účastník uvede ANO/NE* |
| Zpracování dat včetně kompenzace zmenšení modelů | ANO | *účastník uvede ANO/NE* |
| Datový formát vstupního digitálního modelu | STL | *účastník uvede formát* |
| Aktualizace SW a technická podpora po dobu 2 let | ANO | *účastník uvede ANO/NE* |
| Podpora operačního systému Windows 11, 64bit | ANO | *účastník uvede ANO/NE* |
| Zpracovatelné materiály | min. na bázi oxidu hlinitého, oxidu zirkoničitého, oxidu křemičitého, hydroxiapatitu | *účastník uvede ANO/NE* |
| Procesní parametry pro zpracovatelné materiály | ANO | *účastník uvede ANO/NE* |
| Otevřený přístup k procesním parametrům | ANO | *účastník uvede ANO/NE* |
| Požadovaný hustota finálního modelu v závislosti na křivce slinování – doplnit na bázi oxidu hlinitého | min. 98.5 % | *účastník uvede rozsah/hodnoty* |
| Požadavky na napájení | 110/230 V 6 A | *účastník uvede ANO/NE* |
| Materiál pro uvedení do provozu a zaškolení obsluhy na bázi oxidu hlinitého | min. 1 kg | *účastník uvede množství* |

*Údaje doplní účastník v souladu s technickými údaji nabízeného zařízení.*