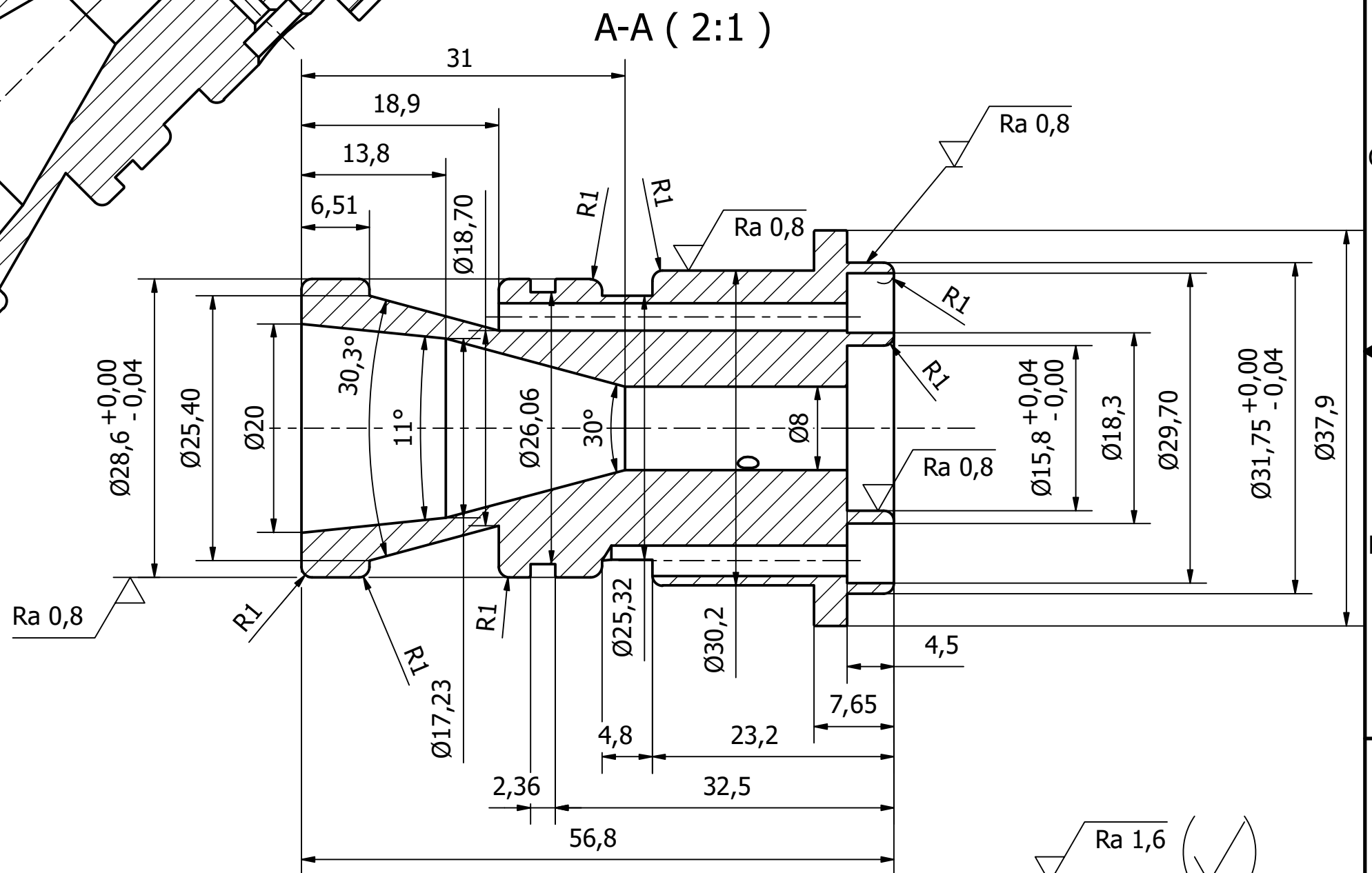
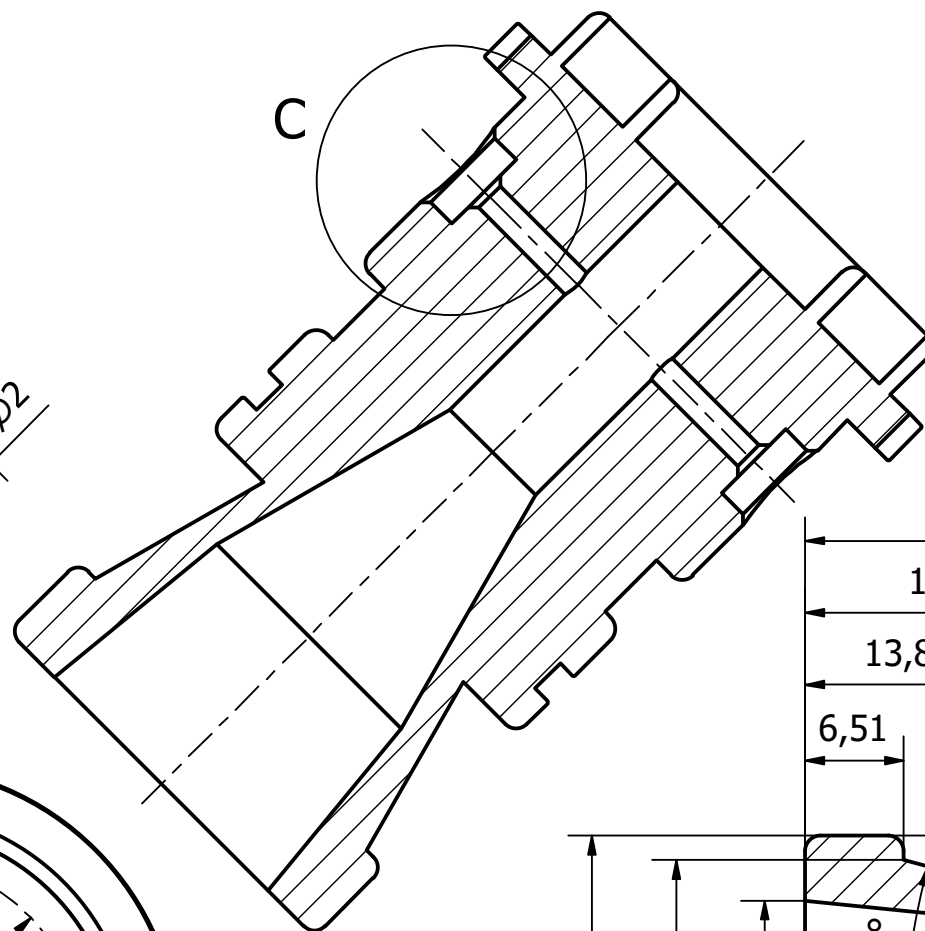
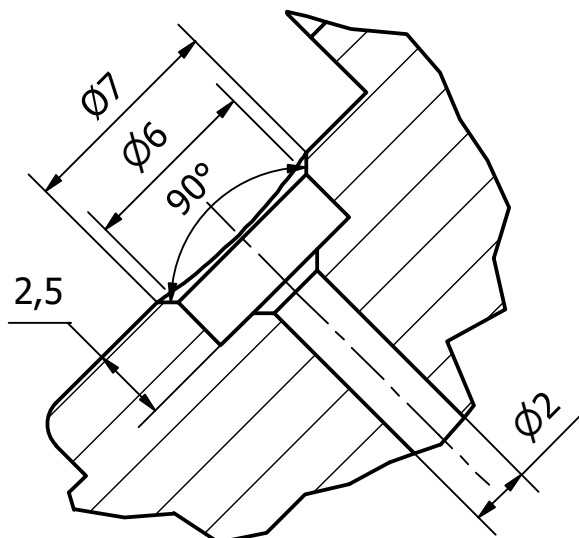




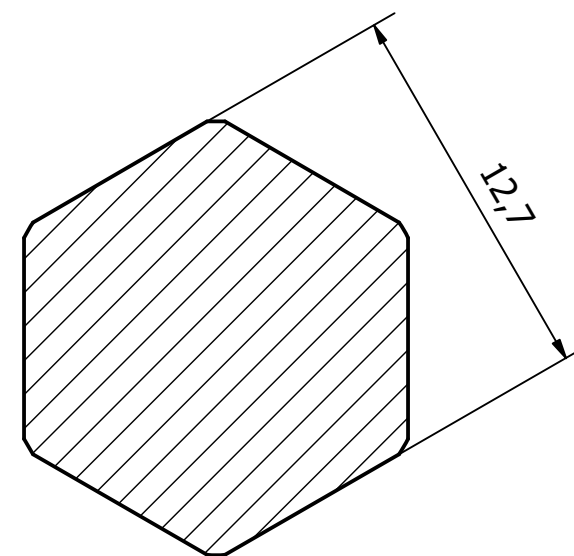
Technická specifikace požadovaných komponent + nákresy

Název	počet kusů	materiál	Popis dílu
1	10	Měď	Rotační díl z mědi o průměru 37,9 mm a celkové délce 56,8 mm. V ose dílu je z jedné strany vytvořen kuželový otvor. Podélně jsou v tělese dílu vyfrézovány chladicí kanály na dvou roztečných kružnicích. Funkční plochy, určené pro spojení s dalšími díly, mají drsnost Ra 0,8. Technologické plochy mají drsnost Ra 1,6.
2	10	Wolfram-Měď	Rotační díl složený ze dvou částí z rozdílných materiálů – wolframu a mědi. Spojení je provedeno jako lisovaný spoj s přesahem. Z jedné strany je zakončen kuželem s kulovým vrcholem, z druhé opatřen závitem UNF 3/8-24. Ve střední části se nachází šestihranná plocha pro dotažení závitu. Maximální průměr dílu je 14,34 mm, celková délka 43,4 mm. Funkční plochy mají drsnost Ra 0,8, technologické Ra 1,6.
3	6	Mosaz	Rotační díl z mědi o maximálním průměru 35 mm a délce 67,83 mm. Z jedné strany je vytvořen otvor o průměru 9 mm do hloubky 50 mm, z druhé strany souosý otvor se závitem UNF 3/8-24. Dále je v dílu šest otvorů o průměru 4 mm pod úhlem 45° k rotační ose. Funkční plochy mají drsnost Ra 0,8, technologické Ra 1,6.
4	5	KARTIT	Rotační díl z kartitu s průchozím osovým otvorem o průměru 26 mm. Z jedné strany je otvor zahlouben do hloubky 13,3 mm na průměr 35,5 mm. Díl obsahuje mimostředné souosé závitové otvory 4× M6 a 2× G ¼. Pro zajištění těsnosti jsou vytvořeny drážky pro O-kroužky. Maximální průměr dílu je 70 h8, délka 29 mm. Funkční plochy Ra 0,8, technologické Ra 1,6.
5	2	PEEK	Rotační díl z PEEKu s osovým průchozím otvorem o průměru 26 mm. Z jedné strany je zahloubený na průměr 35,5 mm do hloubky 13,3 mm, z druhé strany je opatřen závitem M30×1 do hloubky 10 mm. Obsahuje mimostředné souosé závity 4× M6 a 2× G ¼ a drážky pro O-kroužky. Maximální průměr je 70 h8, délka 29 mm. Funkční plochy Ra 0,8, technologické Ra 1,6.
6	5	PEEK	Rotační díl z PEEKu s osovým otvorem o průměru 25 mm. Díl obsahuje soustavu otvorů pro rozvod teplosměnného média. Pro zajištění těsnosti jsou vytvořeny drážky pro O-kroužky. Maximální průměr je 70 h10, délka 53 mm. Funkční plochy Ra 0,8, technologické Ra 1,6.
7	5	Mosaz	Rotační díl z mosazi s osovým průchozím otvorem o průměru cca 30 mm a vnitřním zápichem na průměr 40 mm. Z jedné strany je díl osoustružen na vnější průměr 56 mm. V tělese jsou vytvořeny vnitřní i vnější drážky pro O-kroužky. Maximální průměr je 76 mm, délka 42,1 mm. Funkční plochy Ra 0,8, technologické Ra 1,6.
8	5	Mosaz	Diskový rotační díl z mědi s osovým průchozím otvorem 10,4 mm. Otvor je z jedné strany sražen 2,4 × 45°, z druhé strany je vytvořen čelní zápich do hloubky 4,7 mm s drážkami pro O-kroužky. Maximální průměr je 67 mm, tloušťka 6,4 mm. Funkční plochy Ra 0,8, technologické Ra 1,6.
9	2	Měď	Diskový rotační díl z mědi s osovým průchozím otvorem 10,4 mm. Z jedné strany je otvor sražen 2,4 × 45°, z druhé strany je čelní zápich do hloubky 4,7 mm. Na vnější rotační ploše se nachází drážka pro O-kroužek. Maximální průměr 67 mm, tloušťka 6,4 mm. Funkční plochy Ra 0,8, technologické Ra 1,6.
10	2	Měď	Diskový rotační díl z mědi s osovým průchozím otvorem 10,4 mm. Otvor je z jedné strany sražen 2,4 × 45°, z druhé strany je vytvořen čelní zápich do hloubky 4,7 mm. Na vnější rotační ploše je drážka pro O-kroužek a další drážka je na čelní ploše, odkud je zápich veden. Maximální průměr 67 mm, tloušťka 6,4 mm. Funkční plochy Ra 0,8, technologické Ra 1,6.



$\sqrt{\text{Ra } 1,6} \left(\sqrt{\dots} \right)$

Kreslil	Kontroloval	Schválil - dne	Datum	Datum	
KIE0007				03.02.2025	
		1		Vydání	List 1 / 1

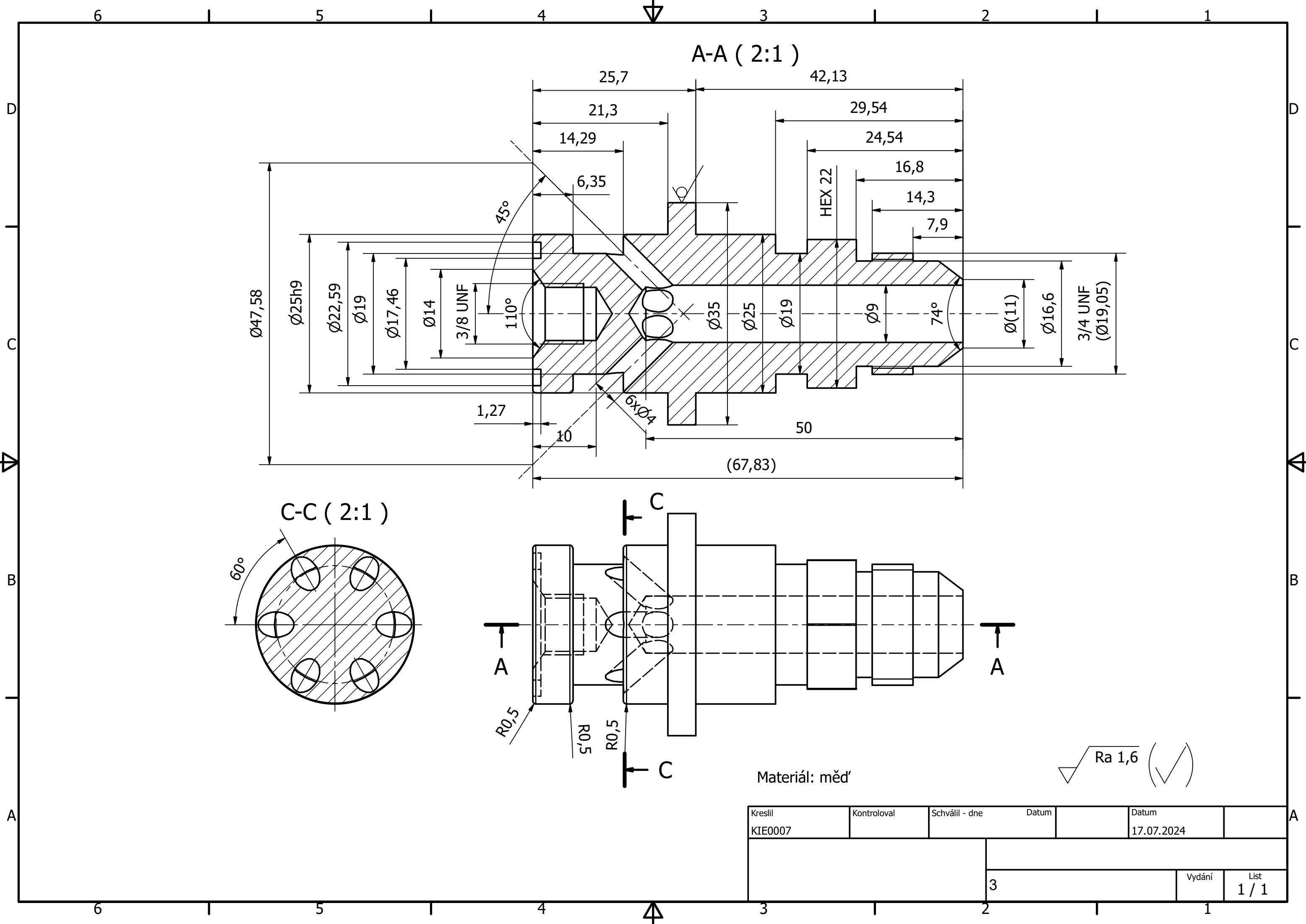


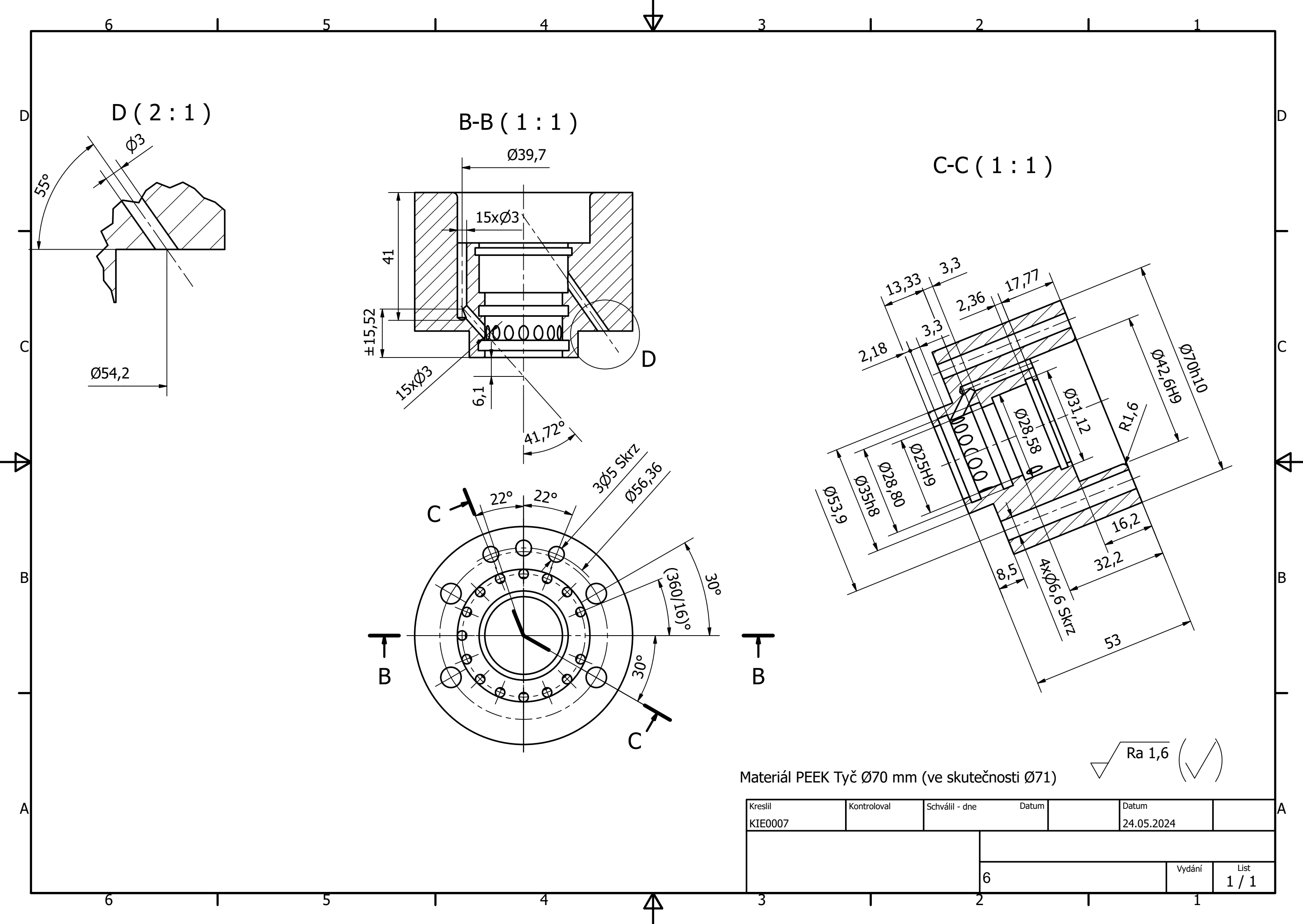
A-A (4:1)

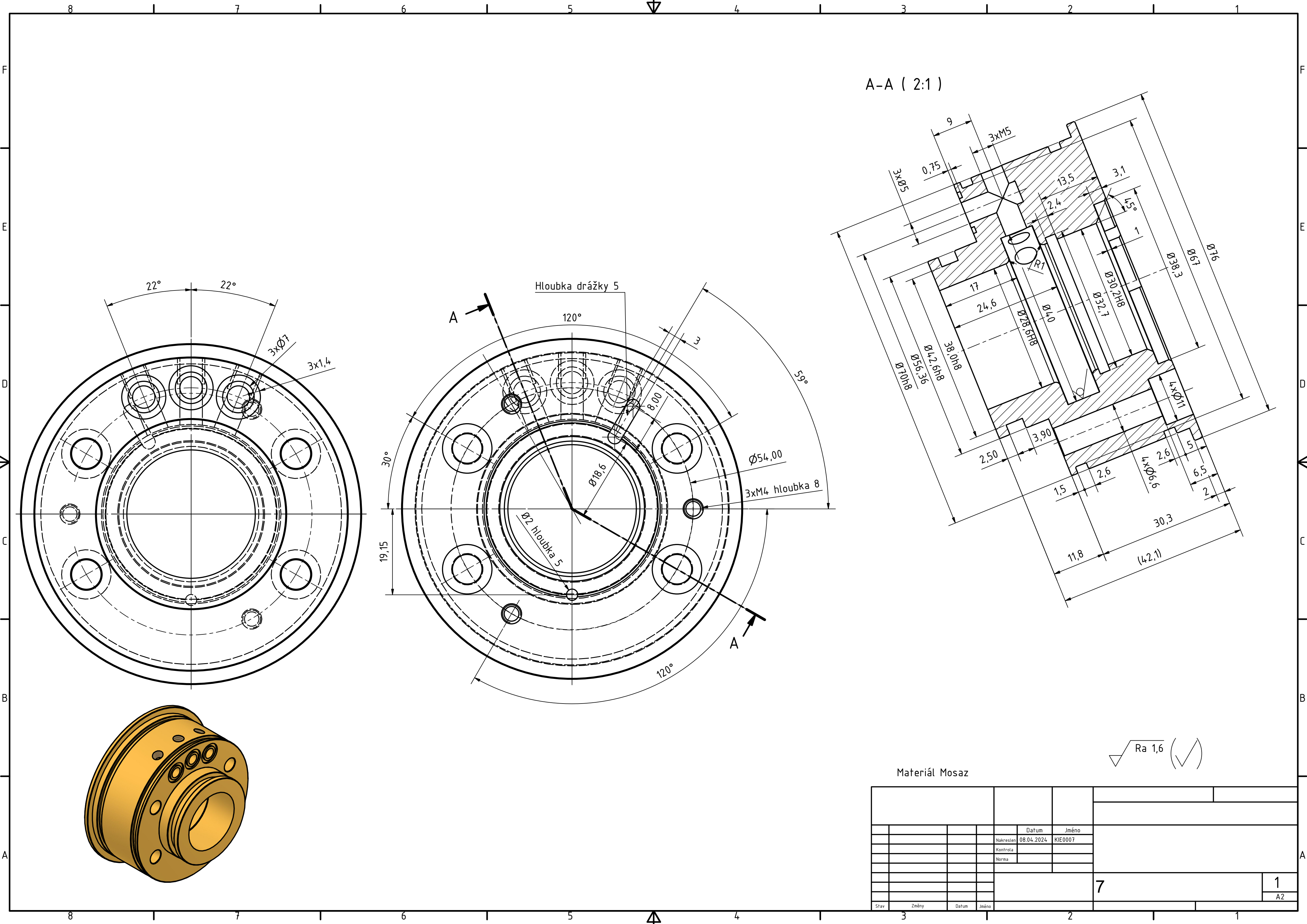
$\sqrt{\text{Ra } 1,6}$ ($\sqrt{\quad}$)

Díl se skládá ze dvou částí - měděný a wolframový.
Technologické řešení spoje - čepové s přesahem

Kreslíl KIE0007	Kontroloval	Schválil - dne	Datum	Datum	
				03.02.2025	
			2	Vydání	List 1 / 1







A-A (2:1)

Ra 1,6 (✓)

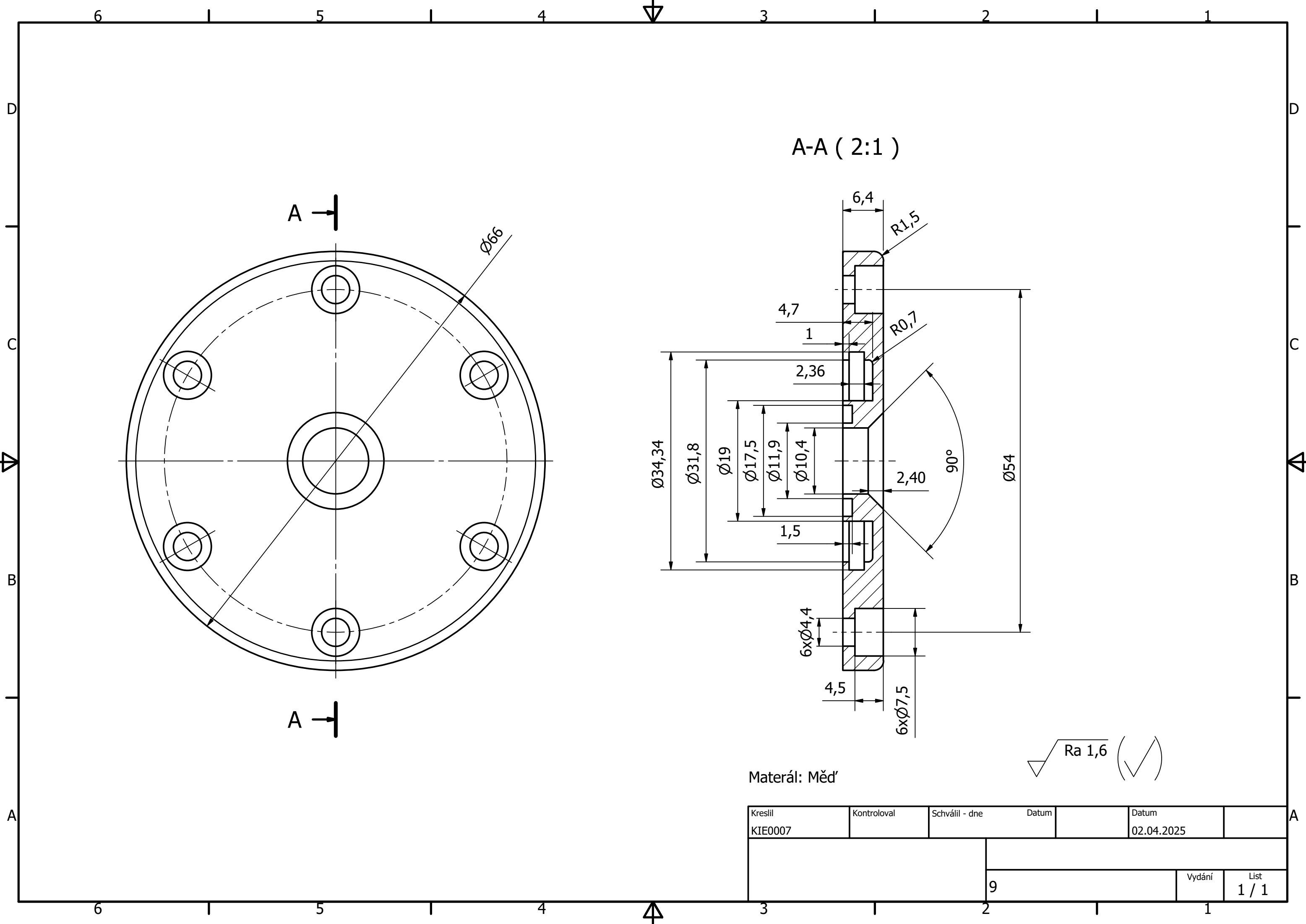
Materiál Mosaz											
				Datum		Jméno					
				Nakreslen 08.04.2024		KIE0007					
				Kontrola							
				Norma							
								7		1	
										A2	
Stav	Změny			Datum	Jméno						

D



A

Kreslil	Kontroloval	Schválil - dne	Datum	Datum	
KIE0007				28.02.2025	
		8	Vydání	1 / 1	List



Kreslil KIE0007	Kontroloval	Schválil - dne	Datum	Datum 02.04.2025	
			9	Vydání	List 1 / 1

