Příloha č. 1 - **Technická specifikace**

**Technická specifikace**

**Postprocessing pro modely z polymerů a kompozitních materiálů**

**Postprocessing pro modely z polymerů a kompozitních materiálů:**

**Výrobce pískovací stanice:** *uvede účastník*

**Přesné typové označení pískovací stanice:** *uvede účastník*

**Pískovací stanice minimálně následující součásti a splňovat alespoň následující kritéria:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Základní technické parametry** | **Požadované hodnoty – musí být alespoň splněno!** | **Hodnota nabízeného přístroje** |
| Pískovací stanice | ANO | *uvede účastník* |
| Manuální proces čištění a vyhlazování (surface finishing) | ANO | *uvede účastník* |
| Automatický proces čištění a vyhlazování | ANO | *uvede účastník* |
| Ruční vkládání modelů | ANO | *uvede účastník* |
| Separace plastového prášku a čistícího média | ANO | *uvede účastník* |
| Nastavitelný časovač | ANO | *uvede účastník* |
| Počet pracujících trysek | min. 2 | *účastník uvede počet* |
| Otočný koš | ANO | *uvede účastník* |
| Základní rozměrové jednotky systému metrické | ANO | *uvede účastník* |
| Objem pracovního bubnu | min. 25 l | *účastník uvede objem* |
| Základní příslušenství pro uvedení do provozu a zaškolení obsluhy | ANO | *uvede účastník* |

*Údaje doplní dodavatel v souladu s technickými údaji nabízeného výrobku.*