



Vysvětlení zadávací dokumentace č. 3 veřejné zakázky označené „Dodávka plynového atomizéru“

Název veřejného zadavatele	Vysoká škola báňská – Technická univerzita Ostrava
Adresa zadavatele	17. listopadu 2172/15, 708 00 Ostrava-Poruba
IČ zadavatele	61989100
Oprávněná osoba zadavatele	prof. RNDr. Václav Snášel, CSc., rektor
Profil zadavatele	https://zakazky.vsb.cz/
Kontaktní osoba zadavatele	Ing. Miroslav Jílek
Telefonní kontakt	+420 597 329 131
E-mail	miroslav.jilek@vsb.cz

Vážení,

zadavatel dne 27.3.2025, 28.3.2025 a 1.4.2025 obdržel žádosti o vysvětlení zadávací dokumentace veřejné zakázky „Dodávka plynového atomizéru“, zadávané v otevřeném nadlimitním řízení. V souladu s ust. §§ 98 a 99 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále jen „zákon“), na tyto žádosti odpovídáme. Vysvětlení poskytujeme stejným způsobem, jakým byly zadávací podmínky poskytnuty, tedy uveřejněním na profilu zadavatele. Zároveň vysvětlení odesíláme všem známým dodavatelům.

Dotaz č. 9:

S odkazem na Přílohu 1 – Vaše technická specifikace požaduje dva optické pyrometry.

Prosíme, můžete potvrdit, zda je to pravda, protože podle našich zkušeností potřebujete pouze jednu.

Odpověď:

Tento požadavek vychází z předpokladu možného omezeného přístupu k tavenině ve dvou klíčových místech procesu – v oblasti tavícího kelímku a mezipánve. Cílem je zajistit spolehlivé a přesné měření teploty v obou těchto bodech, zejména v případech, kdy by nebylo možné měřit teplotu z jednoho místa. Pokud však nabídnuté řešení zajistí přímý a dostatečně přesný optický přístup k tavenině tak, aby bylo možné požadovanou teplotu měřit pouze z jednoho místa, je použití jednoho optického pyrometru akceptovatelné.

Zadavatel tedy upravuje parametr „Optické pyrometry“ v bodě 3.3 „Systém ohřevu/ Tavící komora“ v technické specifikaci následovně:

Optické pyrometry: <i>Zařízení bude vybaveno jedním, nebo více optickými pyrometry</i> pro nepřetržité sledování teploty roztaveného kovu před atomizací <i>tak, aby bylo zajištěno spolehlivé a přesné měření teploty v oblasti tavícího kelímku a mezipánve.</i> Měly by být integrovány do řídicí jednotky systému pro úpravy procesu v reálném čase na základě teplot	ANO	<i>účastník uvede ANO nebo NE</i> <i>účastník dále upřesní typ a počet pyrometrů</i>
--	-----	---

Pozn.: Upravená Technická specifikace a Obchodní podmínky (závazný návrh smlouvy o dodávce přístrojového vybavení) jsou přílohou tohoto vysvětlení (soubory *01 Technická specifikace - ve znění V3.docx* a *02 Obchodní podmínky - ve znění V3.docx*). Změněné ustanovení je uvedeno **zelenou tučnou kurzivou**. Zadavatel požaduje pro zpracování nabídky použít technickou specifikaci a obchodní podmínky, které jsou součástí tohoto vysvětlení.

Dotaz č. 10:

Rozsah velikosti prášku (nastavitelně)

- Bylo by možná bližší specifikace rozsahu velikosti prášku za pomoci d_{10} - d_{90} ?

Vaše odpověď:

Zařízení musí umožňovat výrobu sférického kovového prášku s nastavitelnou mediánovou velikostí částic (D_{50}) v rozsahu $10\ \mu\text{m}$ – $150\ \mu\text{m}$.

Nový dotaz:

Můžete prosím přesně specifikovat požadovaný rozsah:

- D_{10}
- D_{50}
- D_{90}

Další dotaz:

- Pro jaké konkrétní aplikace bude prášek využit ?

Odpověď:

Zařízení musí umožňovat výrobu sférického kovového prášku s nastavitelnou mediánovou velikostí částic (D_{50}) v rozsahu 10 – $150\ \mu\text{m}$. Vzhledem k různorodosti cílových aplikací (aditivní výroba, slinování, injekční vstřikování kovů (MIM)) je požadována také možnost ovlivnit šířku granulometrické distribuce (D_{10} – D_{90}), včetně parametru span.

Typické parametry dle jednotlivých aplikací:

Aditivní výroba (SLM, EBM apod.)

- D_{50} : 35 – $45\ \mu\text{m}$
- D_{10} – D_{90} : 25 – $60\ \mu\text{m}$
- Span: ≤ 1.0 (úzká distribuce)

Slinování (klasická prášková metalurgie):

- D_{50} : 30 – $50\ \mu\text{m}$
- D_{10} – D_{90} : 10 – $80\ \mu\text{m}$
- Span: ≤ 2.3

V případě výroby kovových filtrů a porézních struktur:

- D_{50} : 100 – $130\ \mu\text{m}$
- D_{10} – D_{90} : 90 – $150\ \mu\text{m}$
- Span: ≤ 0.6

Injekční vstřikování kovů (MIM):

- D_{50} : 15 – $20\ \mu\text{m}$
- D_{10} – D_{90} : 5 – $35\ \mu\text{m}$
- Span: ≤ 2.0

Zařízení by mělo umožnit úpravu výrobních parametrů tak, aby bylo možné dosáhnout různých velikostních distribucí dle konkrétní výrobní technologie – od velmi jemných prášků po hrubší frakce s úzkou distribucí.

Dále zadavatel upřesňuje parametry prášku, na kterém bude provedeno experimentální tavení a příprava specifikovaného prášku před předáním zařízení zákazníkovi.

Zadavatel tedy upravuje daný parametr v bodě 3.7 „*Servis a technická podpora*“ v technické specifikaci následovně:

Provedení experimentální tavení a přípravy specifikovaného prášku dle definovaných specifikací po instalaci zařízení a před jeho předáním zákazníkovi: Chemické složení slitiny: 22Co24Fe24Cr30Ni (at.%) Sférické částice, D50: 35 – 45 µm; D10 – D90: 25 – 60 µm Otestování všech deklarovaných parametrů	ANO	účastník uvede ANO nebo NE
---	-----	-----------------------------------

Pozn.: Upravená Technická specifikace a Obchodní podmínky (závazný návrh smlouvy o dodávce přístrojového vybavení) jsou přílohou tohoto vysvětlení (soubory *01 Technická specifikace - ve znění V3.docx* a *02 Obchodní podmínky - ve znění V3.docx*). Změněné ustanovení je uvedeno **zelenou tučnou kurzivou**. Zadavatel požaduje pro zpracování nabídky použít technickou specifikaci a obchodní podmínky, které jsou součástí tohoto vysvětlení.

Dotaz č. 11:

Máme potíže s překladem níže uvedeného, můžete nám prosím pomoci s vysvětlením

▲ V. CENA PLNĚNÍ, PLATEBNÍ PODMÍNKY

1. Celková cena Plnění specifikovaného v čl. II. a v Příloze č. 1 Smlouvy byla stanovena ve výši **[DOPLNÍ ÚČASTNÍK]** Kč bez DPH, DPH **[DOPLNÍ ÚČASTNÍK]** % činí **[DOPLNÍ ÚČASTNÍK]** Kč. Celková cena Plnění včetně DPH činí **[DOPLNÍ ÚČASTNÍK]** Kč.

Odpověď:

Jedná se o ustanovení smlouvy, ve kterém je uvedena celková cena dodávky a všech činností, které jsou součástí předmětu veřejné zakázky. Hodnota v tomto odstavci smlouvy bude také hodnocena v rámci hodnocení nabídek. Dále je zde uvedena sazba a výše daně z přidané hodnoty (DPH) a celková cena včetně DPH.

Prodloužení lhůty pro podání nabídek

Vzhledem k poskytnutému vysvětlení zadavatel prodlužuje lhůtu pro podání nabídek do 7. 5. 2025 do 10:00 hodin.

Odstavec 13.2. Zadávací dokumentace se mění a nově zní:

13.2. Lhůtu pro doručení nabídek stanovuje zadavatel do 7. 5. 2025 do 10:00 hodin. Pokud bude nabídka podána po lhůtě uvedené v předchozí větě, elektronický nástroj zadavatele tuto nabídku nepřijme.

Zároveň se adekvátně posouvá termín otevírání obálek. Odstavec 14.2. Zadávací dokumentace se mění a nově zní:

- 14.2. Otevírání nabídek - V souladu s § 109 odst. 1 zákona proběhne otevírání nabídek po uplynutí lhůty pro podání nabídek. Vzhledem k tomu, že budou podávány pouze nabídky v elektronické podobě, nebude se konat veřejné otevírání nabídek. Otevírání nabídek proběhne dne 7. 5. 2025 od 10:00 hodin na adrese Vysoká škola báňská – Technická univerzita Ostrava, budova Business centrum VŠB-TUO, Studentská 17/6202, 708 00 Ostrava a v prostředí elektronického nástroje.

Přílohy:

01 Technická specifikace - ve znění V3.docx

02 Obchodní podmínky - ve znění V3.docx

V Ostravě

.....
Ing. Miroslav Jílek
specialista veřejných zakázek