



Vysvětlení zadávací dokumentace č. 1 veřejné zakázky označené „Dodávka plynového atomizéru“

Název veřejného zadavatele	Vysoká škola báňská – Technická univerzita Ostrava
Adresa zadavatele	17. listopadu 2172/15, 708 00 Ostrava-Poruba
IČ zadavatele	61989100
Oprávněná osoba zadavatele	prof. RNDr. Václav Snášel, CSc., rektor
Profil zadavatele	https://zakazky.vsb.cz/
Kontaktní osoba zadavatele	Ing. Miroslav Jílek
Telefonní kontakt	+420 597 329 131
E-mail	miroslav.jilek@vsb.cz

Vážení,

zadavatel dne 14. 3. 2025 obdržel žádosti o vysvětlení zadávací dokumentace veřejné zakázky „Dodávka plynového atomizéru“, zadávané v otevřeném nadlimitním řízení. V souladu s ust. § 98 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále jen „zákon“), na tyto žádosti odpovídáme. Vysvětlení poskytujeme stejným způsobem, jakým byly zadávací podmínky poskytnuty, tedy uveřejněním na profilu zadavatele. Zároveň vysvětlení odesíláme všem známým dodavatelům.

Dotaz č. 1:

Rozsah velikosti prášku (nastavitelně)

- Bylo by možná bližší specifikace rozsahu velikosti prášku za pomoci d10 - d90?

Odpověď:

Zařízení musí umožňovat výrobu sférického kovového prášku s nastavitelnou mediánovou velikostí částic (D50) v rozsahu 10 µm – 150 µm.

Dotaz č. 2:

Rozměry zařízení (D x Š x V)

- Bylo by možné zvětšit výšku na 4,7m?

(pro dosažení požadovaného granulometrie a sféricity zrna je nezbytně nutná delší vzdálenost pod tryskou)

Odpověď:

Rozměry zařízení musí být dodrženy dle požadavků v zadávací dokumentaci (max. 3,2 m × 2,1 m × 2,4 m), aby bylo možné jeho umístění v laboratoři. Zvýšení výšky na 4,7 m nelze z důvodu prostorových omezení.

Dotaz č. 3:

Rozsah tlaku plynu nastavitelný?

- Jestli je možné použít i nižší tlak 30 bar?

(Vyšší tlak požaduje vyšší výšku zařízení a vede k výrazně vyšší spotřebě plynu. Pro specifikovanou granulometrii, je dostatečný i nižší tlak)

Odpověď:

Uvedený rozsah tlaku je jako minimální (od 50 do 300 bar), tedy ano, zařízení může pracovat i s nižším tlakem 30 bar. Za předpokladu, že budou splněny všechny ostatní podmínky a požadavky na efektivitu procesu a kvalitu výsledného prášku, včetně požadované distribuce velikosti a sférického tvaru částic.

Dotaz č. 4:

Efektivita atomizace – účinnost atomizace

- Prosím o vysvětlení, co je tím myšleno?
- Jedná se o časové využití stroje?
- Jedná se o efektivitu využití kovu? (jaké jsou ztráty a kolik kovu se přemění na využitý prášek?)

Odpověď:

Zařízení musí splňovat požadavek na efektivitu atomizace s minimální účinností 85 %, což znamená, že nejméně 85 % vsázky kovu se přemění na prášek s požadovanou mediánovou velikostí částic (D50).

Dotaz č. 5:

Manipulace s práškem: Zařízení pro bezpečnou manipulaci a přenos prášků do následných fází zpracování

- Co je tím přesně myšleno?

Odpověď:

Součástí dodávky plynového atomizéru je zařízení pro bezpečnou manipulaci a přenos prášků do následných fází zpracování, které zahrnuje sběrné nádoby určené pro uchování prášku po procesu atomizace. Prášek je po ukončení procesu shromážděn v hermeticky uzavíratelných nádobách, které minimalizují kontaminaci a expozici obsluhy vůči jemným částicím. Zařízení umožňuje bezpečný manuální přenos prášku do následných výrobních fází.

Dotaz č. 6:

Optické pyrometry: Alespoň 2 optické pyrometry pro nepřetržité sledování teploty roztaveného kovu před atomizací.

Měly by být integrovány do řídicí jednotky systému pro úpravy procesu v reálném čase na základě teplot

- Je možné využít i kontaktní termočlánek?

(optické pyrometry, jsou pro tuto technologii nespolehlivé)

Odpověď:

Pro měření teploty roztaveného kovu před atomizací vyžadujeme optické pyrometry. Kontaktní termočlánky nejsou optimální volbou, protože jsou v prostředí taveniny vystaveny agresivnímu prostředí, může dojít k jejich poškození, což vede ke zkreslení měření a nutnosti jejich časté výměny. Naopak optické pyrometry umožňují bezkontaktní, spolehlivé sledování teploty a kontrolu přehřátí taveniny po kompletním roztavení, bez přímého ovlivnění agresivním prostředím. S optickými pyrometry máme dlouholeté pozitivní zkušenosti v různých metalurgických procesech, kde se osvědčily jako efektivní a udržitelné řešení.

V Ostravě

.....
Ing. Miroslav Jílek
specialista veřejných zakázek