



Vysvětlení č. 2 zadávací dokumentace veřejné zakázky označené „Pracoviště pro vývoj prototypů elektronických modulů“

Název veřejného zadavatele	Vysoká škola báňská – Technická univerzita Ostrava, Fakulta strojní
Sídlo zadavatele	17. listopadu 15/2172, 708 00 Ostrava-Poruba
IČ zadavatele	619 89 100
Oprávněná osoba zadavatele	prof. Ing. Ivo Hlavatý, Ph.D., děkan Fakulty strojní
Profil zadavatele	https://zakazky.vsb.cz/
Kontaktní osoba zadavatele	Ing. Miroslav Jílek
Telefonní kontakt	+ 420 597 329 131
E-mail	miroslav.jilek@vsb.cz

Vážení,

zadavatel obdržel žádosti o vysvětlení zadávací dokumentace veřejné zakázky „*Pracoviště pro vývoj prototypů elektronických modulů*“, zadávané ve zjednodušeném podlimitním řízení. V souladu s ust. § 98 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“), na tuto žádost odpovídáme. Vysvětlení poskytujeme stejným způsobem, jakým byly zadávací podmínky poskytnuty, tedy uveřejněním na profilu zadavatele. Zároveň vysvětlení odesíláme všem známým dodavatelům.

Dotaz č. 4:

Část II. „Vybavení k výrobě dvoustranných DPS chemickou cestou“:

Dotaz: Zařízení k procesu nanášení fotocitlivé vrstvy a nepájivé masky.

Jsou zde uvedeny dvě položky: Suchá nepájivá maska (role) a navalovací suchý fotorezist (role). Znamená to, že tyto role mají být součástí dodávky? Pokud ano, v jakém množství? Protože se v zadání připouští jednostranný i dvoustranný laminátor, měly by být podle nás požadovány minimálně 2 role masky a 2 role resistu.

Odpověď (týká se části II. „Vybavení k výrobě dvoustranných DPS chemickou cestou“):

Ano, součástí dodávky musí být min. jedna role suchý fotorezist a min. jedna role nepájivé masky. Platí to i pro dvouvrstvý laminátor.

Dotaz č. 5:

Zařízení pro leptání a chemické pokovování DPS.

Zde je uvedena položka: Zařízení bude dodáno včetně provozních náplní pro leptání DPS a galvanické pokovení chemickým cínem, a to v množství minimálně dvojnásobném oproti maximální kapacitě přístroje.

Zde by mělo podle nás vypadnout z pojmu galvanické pokovení chemickým cínem slovo GALVANICKÉ. Zůstat by mělo pouze pokovení chemickým cínem. Proč: Součástí zařízení pro leptání bývá i volná nádrž, která se může použít pro BEZPROUDOVÉ, neboli chemické pokovení cínem.

Odpověď (týká se části II. „Vybavení k výrobě dvoustranných DPS chemickou cestou“):

Zadavatel u části veřejné zakázky č. II. „Vybavení k výrobě dvoustranných DPS chemickou cestou“ u přístroje č. 6 označeného „Zařízení pro leptání a chemické pokovování DPS“ mění požadavek na dodání provozních náplní (13. řádek technických parametrů), a to konkrétně vypuštěním slova „galvanické“.

Zadavatel tento parametr upravuje také v technické specifikaci a obchodních podmínkách příslušené části. Konkrétně:

- V technické specifikaci pro část II. (Příloha Výzvy k podání nabídek č. 1b Technická specifikace – část II.) u přístroje č. 6) označeného „Zařízení pro leptání a chemické pokovování DPS“ se mění popis základního technického parametru na 13. řádku, který nově zní

Zařízení bude dodáno včetně provozních náplní pro leptání DPS a pokovení chem. cínem, a to v množství minimálně dvojnásobném oproti maximální kapacitě přístroje	ano	doplň účastník
--	-----	----------------

- V obchodních podmínkách/návruhu smlouvy pro část II. (Příloha Výzvy k podání nabídek Příloha č. 2b Obchodní podmínky – část II.) u přístroje č. 6) označeného „Zařízení pro leptání a chemické pokovování DPS“ se mění minimální popis základního technického parametru na 13. řádku, který nově zní

Zařízení bude dodáno včetně provozních náplní pro leptání DPS a pokovení chem. cínem, a to v množství minimálně dvojnásobném oproti maximální kapacitě přístroje	ano
--	-----

Zadavatel v příloze tohoto vysvětlení poskytuje opravené přílohy č. 1b a 2b Výzvy k podání nabídky. Zadavatel požaduje pro zpracování nabídky pro část II. použít dokumenty, které jsou přílohou tohoto vysvětlení.

Dotaz č. 6:

Stolní gilotinové nůžky pro stříhání DPS.

Zde je uvedena položka: Vhodné pro stříh materiálů: DPS, hliník, ocel, plast. Jaké jsou maximální požadované tloušťky těchto materiálů?

Odpověď (týká se části II. „Vybavení k výrobě dvoustranných DPS chemickou cestou“):

Nůžky musí být schopny stříhat oboustranné DPS tloušťky nejméně 1.5 mm. U ostatních materiálů není požadavek na tloušťku stříženého materiálu.

Dotaz č. 7:

Část III. “Vybavení k osazení a pájení DPS”:

Zařízení pro automatické osazování DPS

Dotaz: Ze zadání jednoznačně nevyplývá, zdali zadavatel požaduje optické centrování součástek, nebo mechanické centrování součástek, nebo zdali je to jedno (při splnění všech kritérií).

Odpověď (týká se části III. „Vybavení k osazení a pájení DPS“):

Obě varianty jsou přípustné, respektive nezáleží, zda bude mechanické nebo optické centrování součástek.

Dotaz č. 8:

Položka “Úhlové rozlišení při natáčení součástek”. Požadavek je aspoň 0,05°. Navrhujeme změnit na 0,18°. Rozdíl nemá v praxi žádný dopad na kvalitu osazení a následné zapájení.

Odpověď (týká se části III. „Vybavení k osazení a pájení DPS“):

Zadavatel má zájem o co nejširší okruh dodavatelů. Pro potřeby zadavatele postačuje úhlové rozlišení při natáčení součástek alespoň 0,18°.

Zadavatel tak u části veřejné zakázky č. III. „Vybavení k osazení a pájení DPS“ u přístroje č. 1 označeného „Zařízení pro automatické osazování DPS“ mění minimální požadavek na *Úhlové rozlišení při natáčení součástek* na alespoň SMD 0201 **0,18°**.

Zadavatel tento parametr upravuje také v technické specifikaci a obchodních podmínkách příslušné části. Konkrétně:

- V technické specifikaci pro část III. (Příloha Výzvy k podání nabídek č. 1c Technická specifikace – část III.) u přístroje č. 1) označeného „Zařízení pro automatické osazování DPS“ se mění minimální požadavek parametru *Úhlové rozlišení při natáčení součástek* na

Úhlové rozlišení při natáčení součástek	alespoň 0,18°	doplň účastník
---	----------------------	-----------------------

- V obchodních podmínkách/návru smlouvy pro část III. (Příloha Výzvy k podání nabídek Příloha č. 2c Obchodní podmínky – část III.) u přístroje č. 1) označeného „Zařízení pro automatické osazování DPS“ se mění minimální požadavek parametru *Úhlové rozlišení při natáčení součástek* na

Úhlové rozlišení při natáčení součástek	alespoň 0,18°
---	----------------------

Zadavatel v příloze tohoto vysvětlení poskytuje opravené přílohy č. 1c a 2c Výzvy k podání nabídky (změny jsou uvedeny **oranžově tučnou kurzivou**). Zadavatel požaduje pro zpracování nabídky pro část III. použít dokumenty, které jsou přílohou tohoto vysvětlení.

Dotaz č. 9:

Položka “Hmotnost”. Požadavek je max. 200 kg. Je to BEZ podavačů součástek?

Odpověď (týká se části III. „Vybavení k osazení a pájení DPS“):

Jedná se o hmotnost zařízení bez příslušenství, tedy bez podavačů.

Dotaz č. 10:

Podle uvedených požadavků bude SMD osazovací automat z toho, co dodavatel dodá, osazovat součástky pouze z ústřížků pásek, z tyčí a volně položené součástky. Podavače zapáskovaných součástek v cívkách nejsou součástí dodávky. Prosíme, potvrďte to.

Odpověď (týká se části III. „Vybavení k osazení a pájení DPS“):

Ano, je to tak.

Dotaz č. 11:

Položka “Zařízení bude dodáno včetně náhradních dílů podléhajících běžnému opotřebení a to náhradní jehly pro dispenser (5ks), náhradní jehla pro vakuovou pipetu (1ks), čepičky nebo koncovky pro jehlu vakuové pipety (10ks).” Náhradní jehly pro dispenser ani vakuové pipety NEPODLÉHAJÍ opotřebení. Čepičky ani koncovky pro jehlu vakuové pipety se NEPOUŽÍVAJÍ (je to automat). Co tam máme napsat, když je to požadováno?

Odpověď (týká se části III. „Vybavení k osazení a pájení DPS“):

Pokud jsou v seznamu díly, které se u zařízení nepoužívají nebo jsou nevyměnitelné, nebudou tyto součásti dodávky a účastník uvede, že zařízení nepoužívá daný díl nebo díl není vyměnitelný. Například „Zařízení nepoužívá koncovky pro jehly a vakuové pipety“.

Dotaz č. 12:

Položka “Osazování volně uložených součástek”. Požadavek zadavatele je Osazování součástek volně položených (v rozsypu) ve specifikovatelné oblasti nebo podávání součástek z maticově uspořádaného organizéru. Znamená to, že to má zařízení teoreticky umět, nebo již chcete konkrétní podavače pro konkrétní součástky? Pokud ano, jaká pouzdra máte na mysli?

Odpověď (týká se části III. „Vybavení k osazení a pájení DPS“):

Zařízení to musí umět. Pokud k této funkci vyžaduje speciální podavač nebo organizér, musí tento být součástí dodávky.

Dotaz č. 13:

Položka “Součástí dodávky je tichý kompresor, jehož parametry odpovídají provozním požadavkům výrobce osazovacího stroje. Hluk kompresoru však nesmí překročit 45 dB”. U frézky máte požadavek 54 dB. Lze hodnotu 45 dB změnit na hodnotu 54 dB?

Odpověď (týká se části III. „Vybavení k osazení a pájení DPS“):

Ano, bude možné dodání tichého kompresoru s maximálním hlukem 54 dB.

Zadavatel tak u části veřejné zakázky č. III. „Vybavení k osazení a pájení DPS“ u přístroje č. 1 označeného „Zařízení pro automatické osazování DPS“ mění požadavek na maximální hlukovou hladinu kompresoru (20. řádek technických parametrů) na max. 54 dB.

Zadavatel tento parametr upravuje také v technické specifikaci a obchodních podmínkách příslušné části. Konkrétně:

- V technické specifikaci pro část III. (Příloha Výzvy k podání nabídek č. 1c Technická specifikace – část III.) u přístroje č. 1) označeného „Zařízení pro automatické osazování DPS“ se mění popis základního technického parametru na 20. řádku, který nově zní

Součástí dodávky je tichý kompresor, jehož parametry odpovídají provozním požadavkům výrobce osazovacího stroje. Hluk kompresoru však nesmí překročit 54 dB.	Ano	doplň účastník
---	-----	-----------------------

- V obchodních podmínkách/návru smlouvy pro část III. (Příloha Výzvy k podání nabídek Příloha č. 2c Obchodní podmínky – část III.) u přístroje č. 1) označeného „Zařízení pro automatické osazování DPS“ se mění popis základního technického parametru na 20. řádku, který nově zní

Součástí dodávky je tichý kompresor, jehož parametry odpovídají provozním požadavkům výrobce osazovacího stroje. Hluk kompresoru však nesmí překročit 54 dB.	Ano
---	-----

Zadavatel v příloze tohoto vysvětlení poskytuje opravené přílohy č. 1c a 2c Výzvy k podání nabídky (změny jsou uvedeny **oranžově tučnou kurzivou**). Zadavatel požaduje pro zpracování nabídky pro část III. použít dokumenty, které jsou přílohou tohoto vysvětlení.

Dotaz č. 14:

Kupní smlouva k „Frézka plošných spojů s laserovým osvitem fotocitlivého materiálu“. Zde je v příloze č.1 uvedena chybně Technická specifikace: „Mobilní pracoviště...“

Odpověď (týká se části I. „Frézka plošných spojů s laserovým osvitem fotocitlivého materiálu“):

Jedná se o překlep. Veřejná zakázka je nazvána „Pracoviště pro vývoj prototypů elektronických modulů“ a část I. je nazvána „Frézka plošných spojů s laserovým osvitem fotocitlivého materiálu“

Zadavatel v příloze tohoto vysvětlení poskytuje opravenou přílohu č. 2a Výzvy k podání nabídky (změny jsou uvedeny **oranžově tučnou kurzivou**). Zadavatel požaduje pro zpracování nabídky pro část I. použít dokument, který je přílohou tohoto vysvětlení.

Prodloužení lhůty pro podání nabídek

Vzhledem k poskytnutému vysvětlení zadavatel **prodlužuje lhůtu pro podání nabídek do 15. srpna 2019 do 10:00 hodin.**

Odstavec 5.2. *Výzvy k podání nabídky* se mění a nově zní:

5.2. Lhůtu pro doručení nabídek stanovuje zadavatel do 15. srpna 2019 do 10:00 hodin. Pokud bude nabídka podána po lhůtě uvedené v předchozí větě, elektronický nástroj zadavatele tuto nabídku nepřijme.

Přílohy:

- Příloha č. 1b) Technická specifikace – část II. – ve znění vysvětlení č. 2
- Příloha č. 1c) Technická specifikace – část III. – ve znění vysvětlení č. 2
- Příloha č. 2a) Obchodní podmínky – část I. – ve znění vysvětlení č. 2
- Příloha č. 2b) Obchodní podmínky – část II. – ve znění vysvětlení č. 2
- Příloha č. 2c) Obchodní podmínky – část III. – ve znění vysvětlení č. 2

V Ostravě dne 24. července 2019

.....
Ing. Miroslav Jílek
specialista veřejných zakázek