



Vysvětlení č. 1 zadávací dokumentace veřejné zakázky označené „Pracoviště pro vývoj prototypů elektronických modulů“

Název veřejného zadavatele	Vysoká škola báňská – Technická univerzita Ostrava
Sídlo zadavatele	17. listopadu 15/2172, 708 00 Ostrava-Poruba
IČ zadavatele	619 89 100
Oprávněná osoba zadavatele	prof. RNDr. Václav Snášel, CSc., rektor
Profil zadavatele	https://zakazky.vsb.cz/
Kontaktní osoba zadavatele	Ing. Miroslav Jílek
Telefonní kontakt	+ 420 597 329 131
E-mail	miroslav.jilek@vsb.cz

Vážení,

zadavatel obdržel žádost o vysvětlení zadávací dokumentace veřejné zakázky „*Pracoviště pro vývoj prototypů elektronických modulů*“, zadávané ve zjednodušeném podlimitním řízení. V souladu s ust. § 98 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“), na tuto žádost odpovídáme. Vysvětlení poskytujeme stejným způsobem, jakým byly zadávací podmínky poskytnuty, tedy uveřejněním na profilu zadavatele. Zároveň vysvětlení odesíláme všem známým dodavatelům.

Dotaz č. 1:

V části 3, které bychom se rádi zúčastnili, jsou tyto body, kde bychom potřebovali vaše vyjádření:

V technické specifikaci je jediný bod, který nás pravděpodobně z této soutěže vyloučí, protože je potřeba jej pravděpodobně splnit v celém rozsahu a to: Maximální velikost osazovaných součástek – min. SMD 0201 40x40 mm. Naše zařízení má 0201 35x35 mm. Tedy z části tento bod nesplňuje, takže předpokládáme, že bude ze soutěže vyloučeno a nemá tedy smysl tuto nabídku v takovém případě ani podávat. Je to správná interpretace?

Odpověď:

Zadavatel má zájem o co nejširší okruh dodavatelů. Pro potřeby zadavatele bude stačit, aby zařízení umělo osazovat součástky o rozměrech min. 30 x 30 mm.

Zadavatel tak u části veřejné zakázky č. III. „*Vybavení k osazení a pájení DPS*“ u přístroje č. 1 označeného „*Zařízení pro automatické osazování DPS*“ mění minimální požadavek na *Maximální velikost osazovaných součástek* na min. SMD 0201 **30 x 30** mm.

Zadavatel tento parametr upravuje také v technické specifikaci a obchodních podmínkách příslušné části. Konkrétně:

- V technické specifikaci pro část III. (Příloha Výzvy k podání nabídek č. 1c Technická specifikace – část III.) u přístroje č. 1) označeného „*Zařízení pro automatické osazování DPS*“ se mění minimální požadavek parametru *Maximální velikost osazovaných součástek* na

Maximální velikost osazovaných součástek	min. SMD 0201 30 x 30 mm	doplň účastník
--	---------------------------------	-----------------------

- V obchodních podmínkách/návrhu smlouvy pro část III. (Příloha Výzvy k podání nabídek Příloha č. 2c Obchodní podmínky – část III.) u přístroje č. 1) označeného „*Zařízení pro automatické osazování DPS*“ se mění minimální požadavek parametru *Maximální velikost osazovaných součástek* na

Maximální velikost osazovaných součástek	min. SMD 0201 30 x 30 mm
--	---------------------------------

Zadavatel v příloze tohoto vysvětlení poskytuje opravené přílohy č. 1c a 2c Výzvy k podání nabídky (změny jsou uvedeny **zeleně tučnou kurzivou**). Zadavatel požaduje pro zpracování nabídky pro část III. použít dokumenty, které jsou přílohou tohoto vysvětlení.

Dotaz č. 2:

Některé body v technické specifikaci se opakují, předpokládáme, že to je pouze administrativní chyba.

Odpověď:

Žádné body v technické specifikaci se neopakují. Všechny požadavky jsou pro zadavatele důležité a účastníci je musí splnit.

Dotaz č. 3:

V technické specifikaci je požadavek na Automatické podavače stříhaných pásek. Obvykle tyto podavače nejsou automatické, pouze realizují upnutí jednořadé matice, kterou stříhané pásky v podstatě jsou, a se kterou si umí systém poradit. V jakém rozsahu je zde myšlena automatizace tohoto podavače, kterou je potřeba splnit?

Odpověď:

Automatické podavače stříhaných pásek je myšleno schopnost stroje (po vložení střížené pásky v délce určené pro podavač) automaticky vyjímat součástky z ústřížku pásky bez nutnosti stříženou pásku po každém odběru součástky ručně korigovat. Není podstatné, zda stroj součástku na ústřížku pokaždé vyhledá, nebo se páska po každé odebrání součástky přesune tak, aby následující součástka byla ve předepsané pozici.

Prodloužení lhůty pro podání nabídek

Vzhledem k poskytnutému vysvětlení zadavatel **prodlužuje lhůtu pro podání nabídek do 9. srpna 2019 do 10:00 hodin.**

Odstavec 5.2. *Výzvy k podání nabídky* se mění a nově zní:

5.2. Lhůtu pro doručení nabídek stanovuje zadavatel do 9. srpna 2019 do 10:00 hodin. Pokud bude nabídka podána po lhůtě uvedené v předchozí větě, elektronický nástroj zadavatele tuto nabídku nepřijme.

V Ostravě dne 18. července 2019

.....
Ing. Miroslav Jílek
specialista veřejných zakázek