

# ČÁST A: TECHNICKÁ ZPRÁVA

**Název akce:** Návrh kanceláře VŠB – TU  
**Stupeň dokumentace:** Návrh a dokumentace vnitřního vybavení

**Objednatel:** Vysoká škola báňská – Technická univerzita  
17. listopadu 2172/15  
708 00 Ostrava Poruba  
IČO: 61989100, DIČ CZ61989100

**Zpracovatel:** Pavla Stebelaková  
Martinovská 3070/27  
723 00, Ostrava - Martinov  
IČO: 72978872

## **OBSAH DOKUMENTACE**

1. Úvod
2. Obecná specifikace nábytku
3. Specifikace barevného provedení použitých materiálů
4. Specifikace technického provedení nábytku
5. Závěrečná doporučení a bezpečnost práce

# 1. Úvod

Návrh nábytku kanceláře VŠB – Technické univerzity, vychází z požadavků investora a budoucích uživatelů. Předmětem návrhu je vybavení prostoru nábytkem, z hlediska požadavků funkčnosti a estetiky. Tento projekt interiéru nenahrazuje výrobní a dílenskou dokumentaci interiéru!!!

Celé dílo musí být zhotoveno tak, aby byla dosažena maximální hospodárnost v poměru investičních nákladů k provozním nákladům.

Dodavatel může v rámci nabídky zahrnout do kalkulace obdobný výrobek, jehož parametry splňují popsané požadované vlastnosti a kvalitu provedení.

Změny konstrukcí, podmíněné oborovými technickými pravidly a výrobními postupy považované zhotovitelem za důležité, je nutné zohlednit a písemně na ně v nabídce upozornit.

V případě, že zadání díla, dle názoru nabízejícího zhotovitele má nejasnosti, které mohou ovlivnit tvorbu ceny, musí na to nabízející zhotovitel písemně upozornit před podpisem smlouvy s objednavatelem.

Pokud jsou kdekoli v projektové dokumentaci, rozpočtech nebo technické zprávě odkazy na obchodní firmy, názvy nebo jména a příjmení, specifická označení zboží a služeb, které platí pro určitou osobu, případně její organizační složku, patenty na vynálezy, ochranné známky nebo označení původu, je tak učiněno pouze z důvodu upřesnění a přiblížení technických parametrů, kvality projektovaných prvků a navrhovaných řešení a estetického standardu.

Tyto odkazy, názvy a označení jsou nezávazné a zadavatel v souladu s ustanovením §46, odst.6 zákona č.137/2006 Sb. o veřejných zakázkách umožňuje použití i jiných, kvalitativně a technicky obdobných řešení a toto nebude důvodem k odmítnutí nabídky.

**Veškerá fotografická vyobrazení jsou pouze orientační a nemají žádnou vazbu na konkrétní prvek určitého výrobce.**

## 2. Obecná specifikace nábytku

Nábytek pro interiér v provedení LTD dle níže uvedených norem musí splňovat:

- 1a. Nábytek musí splňovat na provedení (LTD i DTD + dýha) emisní limit volného formaldehydu ( $20\mu\text{g}/\text{m}^3$ ) stanovené Směrnicí č.12-2006 pro propůjčení ochranné známky Aglomerované materiály na bázi dřeva a výrobky z nich.
- 1b. Nábytek musí splňovat požadavky na koncentrace organických sloučenin podle vyhlášky č.6/2003 Sb., kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí pobytových místností některých staveb.
- 2a. ČSN EN 1730 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl jídelní
  - Pevnost horizontálním statickým zatížením
  - Pevnost vertikálním statickým zatížením
  - Trvanlivost horizontálním zatěžováním
  - Trvanlivost vertikálním zatěžováním
  - Pevnost konstrukce rázem
  - Stabilita
- 2b. ČSN EN 527-3 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl pracovní
  - Pevnost horizontálním statickým zatížením
  - Pevnost vertikálním statickým zatížením
  - Trvanlivost horizontálním zatěžováním
  - Trvanlivost vertikálním zatěžováním
  - Zkouška pádem
  - Stabilita

- 2c. ČSN EN 1727 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro nábytek úložný
- Zabezpečení zásuvky
  - Zabezpečení polic proti vypadnutí
  - Pevnost podpěr polic
  - Pevnost dveří s vertikální osou otáčení
  - Otevření zásuvky dynamicky
- 2d. ČSN EN 1725 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro postel
- Stabilita
  - Trvanlivost lehací plochy
  - Pevnost lehací plochy rázem
  - Trvanlivost okrajů postele
  - Pevnost konstrukce vertikální silou
  - Pevnost okrajů postele dvojicí vertikálních sil
- 2e. Nábytek pro interiéry musí splňovat mechanické a bezpečnostní požadavky technických norem ČSN P ENV12521 ČSN EN 527-2, ČSN EN127 a ČSN EN 1725
3. ČSN 91 0282 čl.2, ČSN EN ISO 11341 postup 2 –Zjišťování světlostálosti povrchu LTD,
4. Povrchová úprava nábytkových dílců z laminované DTD
- Přílnavost odtahem ČSN 91 0281- min. požadovaná hodnota 1,5MPa
  - Odolnost proti působení suchého tepla ČSN EN 12722-min. požadovaný stupeň 4
  - Odolnost proti působení vlhkého tepla ČSN EN 12721-min. požadovaný stupeň 4
  - Odolnost proti působení studených kapalin ČSN EN 12720-min. požadovaný stupeň 4
  - Odolnost proti oděru ČSN 91 0276– min. požadovaná hodnota do 0,12 g/100ot.
5. Povrchová úprava nábytkových dílců z dýhované DTD
- Tvrdost tužkou ČSN 67 3075-min. požadov. stupeň 8
  - Přílnavost mřížkou ČSN ISO 2409-min.požadov.max.stupeň 0
  - Odolnost proti působení suchého tepla ČSN EN 12722-min. požadov. stupeň 4
  - Odolnost proti působení vlhkého tepla ČSN EN 12721-min.požadov. stupeň 4
  - Odolnost proti působení studených kapalin ČSN EN 12720-min.požadov. stupeň 4
  - Odolnost proti oděru ČSN 91 0276– min. požadovaná hodnota do 0,20 g/100ot .
6. Potahové textilie na sedacím nábytku
- Odolnost v oděru– min. požadavek 1000.000 otáček dle EN ISO 12947-2
  - Odolnost proti šmolkování– min. stupeň 5 dle EN ISO 12945-2
  - Stálobarevnost na světle– min. stupeň 6 dle EN ISO 105-B02
  - Stálobarevnost v otěru za sucha– min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12
  - Stálobarevnost v otěru za mokra– min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12

### **Základní konstrukční materiál volně stojícího nábytku (dále jen LTD):**

Laminovaná dřevotřísková deska v tl. 18 a 25 mm - používaná zkratka výrobku – LTD. Materiál bude alternativně dle požadavků výkresové dokumentace vrstven do požadované tloušťky. Použitá tloušťka je specifikována vždy ve výkrese jednotlivých prvků nábytku. Jedná se o povrchově upravenou třískovou nebo vláknitou desku. Povrchová úprava vzniká nalisováním dekorativního papíru impregnovaného amino-plastickými pryskyřicemi. Povrchová vrstva laminátu s dekorativním povrchem a definovanou strukturou povrchu je odolná vůči krátkodobému působení vody, zvýšené teplotě a chemikáliím používaným v domácnosti. Povrch je snadno omyvatelný a bez zápachu. Laminované desky jsou určeny pro vnitřní vybavení a nábytek, pro použití v suchém prostředí. Desky jsou hygienicky nezávadné, emisí uvolnitelného formaldehydu splňují kritéria emisní třídy E1. Vlastnosti nosných desek odpovídají požadavkům EN 312-3 pro třískové desky a EN 622-1 a EN 622-5 pro vláknité desky, technické požadavky na laminované desky jsou specifikovány PN 49 2628 pro třískové desky a PN 49 2629 pro vláknité desky.

Při řezání a zpracování LTD není přípustné jakékoli otřepení hran, nebo nepřesnosti ve formátování materiálu. Spoje budou provedeny jako těsné bez mezer větších než 0,1mm.

Vzhled povrchu materiálu, jeho struktura, odstín, čistota bude vždy stejná a bezvadná na všech nábytkových dílcích bez výjimky. LTD deska bude povrchově řešena s imitací struktury dřeva, není přípustné použití hladkého povrchu.

### **Dřevotřísková deska plošně lisovaná s povrchovou úpravou – laminace dekorativní folií:**

#### **1. Identifikace výrobku**

Jedná se o desky z třísek, pojených močovino-formaldehydovou pryskyřicí, plošně lisované, s povrchovou úpravou laminováním dekorativní folií. Tyto desky jsou určeny hlavně pro nábytkářský průmysl a k finální úpravě interiéru. Nejsou vhodné do vlhkého prostředí.

#### **2. Informace o složení**

##### **2.1. Složení dřevotřískové desky (uvedeno v kg/1 m<sup>3</sup> DTD)**

dřevní hmota - 600 - 640 kg atro – listnaté 10%, jehličnaté 90% močovino-formaldehyd.  
pryskyřice - 50 - 65 kg (sušina), parafin - 2,5 - 3 kg, tužidlo – nitrát amonný - 1,2 kg (sušina)  
voda - 35 l

Spotřeba surovin se pohybuje podle jednotlivých tloušťkových tříd desek.

Desky používané k laminování musí vyhovovat požadavkům normy CSN EN 312.

##### **2.2. Impregnovaný papír (plošná hmotnost papíru před impregnací 70-100 g/m<sup>2</sup> + 4 g/ m<sup>2</sup>)**

- nános pryskyřic 90 – 110 % + 5%

- tekavé podíly 6,0 - 7,5 %

Impregnované papíry se vyrábějí impregnační dekoračními, podkladovými nebo speciálními papíry vhodnými typy vodných roztoků aminoplastických pryskyřic (močovinoformaldehydové a modifikované melamin-formaldehydové pryskyřice).

#### **3. Informace o vlastnostech**

##### **3.1. Požadavky na všeobecné vlastnosti**

Laminované desky musí odpovídat svými vlastnostmi všeobecným požadavkům obsaženým v tabulce c.1 v CSN EN 14322.

##### **3.2. Mechanicko-fyzikální vlastnosti - stanovení podle požadavku CSN EN 14322 pevnost v tahu kolmo na plochu desky**

##### **3.3. Požadavky na technické vlastnosti – technické vlastnosti se týkají laminovaného povrchu desek – CSN EN 14322 - způsob provedení zkoušek podle CSN EN 438-2**

##### **3.4. Hygienické požadavky**

Směrnice DiBt 100 – „Směrnice o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřeva podle úniku formaldehydu, .

##### **3.5. Požární vlastnosti**

Podle reakce na oheň je výrobek klasifikován do třídy D. Jeho doplňková klasifikace podle tvorby kouře s a podle plamene hořících částic d0. Úprava vyjádření klasifikace je D-s1,d0. Index šíření plamene 56,7 mm/min.

#### **4. Pokyny pro přepravu a skladování**

##### **4.1. Přeprava**

- železničními vagony - určenými pro tento druh přepravy (uzavřené, zajištěné proti povětrnostním vlivům), zboží je ve vagonech zajištěno proti poškození pohyblivou přepážkou a kurtováním.
- Kamiony - zboží je chráněno proti povětrnostním vlivům plachtováním a proti poškození při posunu kurtováním.

##### **4.2. Skladování v suchém a větraném prostoru při optimální vlhkosti vzduchu 40- 65 % . Jednotlivé balíky desek musí být proloženy, spodní balík by měl být uložen minimálně 10 cm nad podlahou.**

## 5. Související normy

- CSN EN 14322 - Laminované desky na bázi dřeva – Požadavky
- CSN EN 312 - Třískové desky – Požadavky na desky pro vnitřní vybavení (včetně nábytku) pro použití v suchém prostředí
- CSN EN 310 - Stanovení modulu pružnosti v ohybu a pevnosti v ohybu
- CSN EN 311 - Přídržnost povrchových vrstev třískových desek
- CSN EN 317 - Stanovení bobtnání po uložení ve vodě
- CSN EN 318 - Stanovení rozměrových změn v závislosti na změnách rel. vlhkosti vzduchu
- CSN EN 319 - Stanovení pevnosti v tahu kolmo na rovinu desky
- CSN EN 322 - Zjišťování vlhkosti
- CSN EN 323 - Zjišťování hustoty
- CSN EN 438-2 - Dekorativní vysokotlaké lamináty (HP L)–Desky na bázi termosetických pryskyřic
- CSN 29 9030 - Manipulace a skladování

## **Spojování LTD:**

Spojování je řešeno kolíkováním nebo lamelováním. Počet kolíků je dán výrobcem pro bezvadné spojení dvou plošných materiálů mezi sebou. Vzdálenosti kolíkových spojů bude prováděna pomocí šablon pro vrtání kolíkových děr. Lamelování je povoleno, požadována pevnost a soudržnost daná kolíkovými spoji. Velikost lamel musí odpovídat charakteru zatížení s poje, tloušťce plošného LTD materiálu. Veškeré spoje budou lepené bez výjimky. Lepidlo bude voleno v závislosti nepoužitém deskovém materiálu. Lepidlo nesmí vytékat ze spár a ovlivnit kvalitu pohledových ploch. Dřevěné kolíky jsou v ČR normovány podnikovou normou PN 49 3148. V nábytku budou použity kolíky do pr. 8 mm, max. velikost 8X35mm. Délka kolíku bude však nejméně 3X tl. deskového materiálu. Je možná spojovací alternativa pomocí plastových rovných, nebo úhlových kolíků. Není povoleno použití vrutů nebo jiných spojovacích materiálů, s přiznanou nebo hlavou krytou maskovací krytkou!! Spojování plošného deskového materiálu do vrstev bude provedeno lepením a kolíkováním opět bez použití viditelných šroubových spojů! Pokud je u výrobku uveden požadavek na demontovatelné spoje, budou tyto řešeny pomocí vhodných spojovacích prostředků jako lichoběžníkové spojky, excentrické spojovací kování, spojovací šrouby korpusů, spojovací šrouby s válečkovou maticí, malé excentrické spojky. Jiné demontovatelné spoje nejsou obecně přípustné.

## **Hrana LTD:**

Bude provedena z ABS hran a to vždy v dekoru plošného materiálu LTD.

Přebytek lepidla ze spáry, znečištění LTD lepidlem, odchlípnutí ABS hrany a obdobné defekty jsou nepřípustné a jsou důvodem pro reklamaci a odmítnutí výrobku.

- U skříňového nábytku jsou boční hrany dveří a přední hrana půdy oplepeny ABS hranou tl. 2 mm, která je zakulacena R2, ostatní hrany včetně soklů a spodní části skříní jsou oplepeny ABS hranou tl. 0,5 mm.

- U stolového nábytku jsou boční hrany stolové desky a svislé hrany boků oplepeny ABS hranou tl. 2 mm, která je zakulacena R2, ostatní hrany jsou oplepeny ABS hranou tl. 0,5 mm, technologie lepení dle výše uvedeného

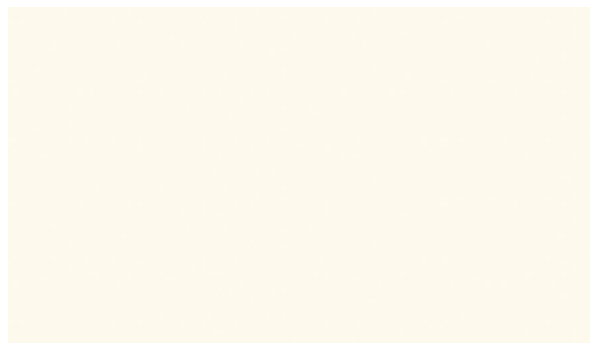
### **3. Specifikace barevného provedení nábytku**

Uvedené názvy a označení dekorů je pouze orientační pro přiblížení požadovaného designového provedení kanceláře. Dekory mohou být zaměněny za dekory s podobným barevným a strukturálním provedením se souhlasem investora.

Dekory základního konstrukčního materiálu LTD:

Např. H370 ST10 Natural Pacific Walnut

Např. W980 ST2 bílá



Dekor pracovní desky:

Např. K200 Light Grey Concrete



Dekor ocelových konstrukcí:

Např. RAL 9006 šedá



## **4. Specifikace technického provedení nábytku**

### **Skříně:**

Korpus skříně: kombinace LDT tl. 18 mm a LTD tl. 25 mm.

Barevné kombinace viz. výkresová dokumentace.

Dno skříně vsazené LTD tl. 18 mm, boky skříně LTD tl. 18 mm a půda skříně LTD tl. 25 mm.

Pohledové hrany korpusu budou opatřeny ABS hranou tl. 2 mm, rádius R2

Police skříně: LTD tl. 18 mm identického materiálu jako korpus skříně. Dělení a členění vnitřního uspořádání určuje výkresová dokumentace. Veškeré hrany polic budou opatřeny ABS hranou tl. 0,5 mm. Velikost polic bude provedena tak, aby byla vždy umožněna jejich snadná instalace a vyjmutí.

Police budou řešeny jako variabilní, výškově nastavitelné nebude-li tuhost konstrukce vyžadovat umístění pevné police



Ilustrační obrázek

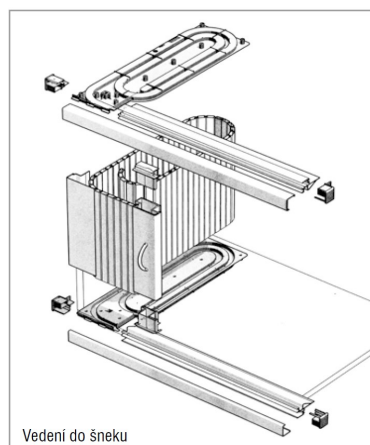
Záda skříní: LTD tl. 18 mm vsazené mezi desky korpusu, dekor v barvě korpusu skříně. Typ materiálu zvolen vzhledem k zabezpečení tuhosti celé konstrukce.

Dvířka plná: naložená, materiál LTD tl. 18 mm, dekor viz. výkr. dokumentace, ABS tl. 2 mm, rádius R2. Závěsy dvířek - zinkový odlitek, montáž do LTD na vrut, přitah dvířek pomocí pružiny, polohově nastavitelné ve 3 směrech pomocí excentru, montáž pomocí rychlomontážních podložek na clip systém. Úhel otevření dvířek 110 stupňů.



Ilustrační obrázek

Dvířka roletová: horizontální systém plastových lamelových rolet s vedením do šneku ve vodících profílech. Roleta bude v šedé barvě uzamykatelná.



Ilustrační obrázky

Nábytkové nožky: výšková stavitelnost skříně přes dno skříně – rektifikovatelnost +/- 15 mm. Nábytkové nožky budou kryté nábytkovým soklem.

Nábytkové zámky: zámky skříně a zásuvkového kontejneru budou na jeden klíč pro jedno pracovní místo (2 samostatná pracoviště v jedné kanceláři. Zámky budou řešeny jako centrální pro více zásuvek, nebo jednoduché pro samostatná dvířka. Umístění bude vždy do jednotné pozice nábytkových kusů. Povrchová úprava pohledových částí zámků, stříbrná, matná.

Úchytky: kovové, rozteč 160 mm, chrom matný, šroubované přes dvířka šrouby určenými pro daný typ úchytky.



Ilustrační obrázek

### **Zásuvkové kontejnery:**

Kontejner na kolečkách, rozměr- v. 600 x š. 400 x hl. 550mm (vč. koleček).  
Barevná kombinace viz. výkresová dokumentace

#### **Korpus kontejneru:**

Boky, dno, záda, čela zásuvek - laminovaná deska tl. 18 mm, ABS hrana tl. 2 mm v odstínu LTD.  
Horní krycí deska kontejneru je „naložená“ – kryje čela zásuvek, materiál LTD, tl. 18 mm  
kolečka kontejneru otočná (4ks), pro daný povrch podlahy (plastová / gumová)

#### **Zásuvky kontejneru:**

4 zásuvky - korpus zásuvky: ocelový prolisovaný a ohýbaný plech tl 0,8 mm,  
povrchová úprava - komaxitová barva antracitová RAL7016 (RAL 9006)  
Horní zásuvka kontejneru bude obsahovat posuvný plastový „tužkovník“ volně pohyblivý předozadním směrem uvnitř zásuvky s možností vyjmutí a přesunutí do jiné zásuvky, spodní část zásuvky bude využitelná např. pro spisy nebo další drobné kancelářské potřeby  
Dno zásuvek je v provedení MDF, tl 3,0 mm.  
Všechny zásuvky jsou opatřeny kuličkovým plnovýsuvem příslušné délky umožňující lehký, plynulý a úplný výsuv pro snadný přístup a manipulaci s předměty uvnitř zásuvek. Zatížení zásuvky 45 kg.

Úchytky kontejneru: kovové, rozteč 160 mm, chrom matný, šroubované přes čelo šuplíku šrouby určenými pro daný typ úchytky. Provedení úchytky shodné s ostatními nábytkovými prvky místnosti.

Zámek: kontejner je opatřen centrálním zámkem a systémem „STOP – CONTROL“ zabráňující nechtěnému převržení zásuvkového kontejneru při vysunutí všech zásuvek.



Ilustrační obrázky



## **PC stoly, jednací stůl:**

Oba typy stolů budou mít rámovou podnož s výškovou rektifikací, nohy čtvercového průřezu 40x40mm, tl. stěny 2 mm, spojnice (luby) "U" profil 40 x 25 mm, tl. 2 mm otočen otevřenou stranou vzhůru.

Povrchová úprava kovové podnože PC stolů - vypalovaná prášková barva v odstínu např. RAL 9006

Luby budou opatřeny 4-mi prostřihy v obou krajích pro rohovou spojku.

Rohová spojka - tvar "U", tl. min 2,5 mm – pozink, tvar pro pevné spojení nohy a luby.

Protikus rohové spojky - vložka (vložená uvnitř stojiny), tvar pro vložení do stojiny a spojení s rohovou spojkou. Materiál - plech tl. min. 4 mm s vnitřním závitem M8.

Rohová spojka, 2x lub, noha a protikus rohové spojky jsou spojeny šroubem M8.

Celá rámová konstrukce podnože bude spojena 4-mi imbusovými šrouby M8 x 60 mm z vnitřní strany.

Konstrukce podnože a podnož se stolovou deskou jsou vzájemně spojeny tak, že není vidět žádný montážní prvek, ani žádný zaslepený otvor po spojovacím, či jiném šroubu.

PC stoly budou opatřeny kovovou kabelovou průchodkou,  $\varnothing$  60 mm (umístění dle potřeb uživatele) a kovovým kabelovým žlabem z ohýbaného plechu připevněného ke stolové desce.

Tvar kabelového žlabu „C“ o výšce min. 100 mm a hloubce min. 80 mm. Přední lem proti vypadávání kabelů o výšce min. 30 mm.

Ve spodní ploše (hloubce) kabelového žlabu budou 2 ks otvorů o rozměru min. 50 x 50 mm nebo  $\varnothing$  min. 50 mm tak, aby šla otvorem pohodlně protáhnout vidlice od prodlužovací šňůry 230V. Délka kabelového žlabu bude přizpůsobena délce PC stolu.

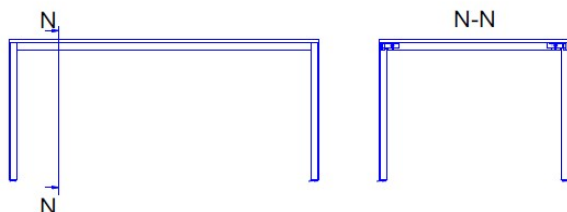
Materiál stolové desky: LTD tl. 25 mm, všechny hrany olepeny ABS hranou 2 mm v dekoru desky

Materiál čelní desky: LTD tl. 18 mm, všechny hrany olepeny ABS hranou 2 mm v dekoru desky.

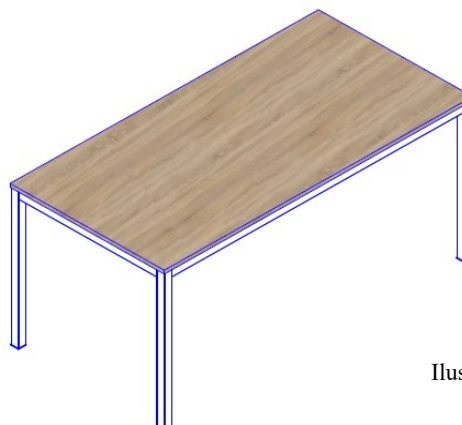
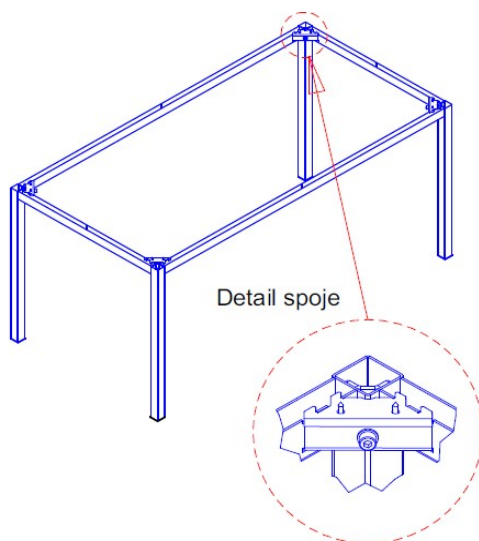
Deska bude odsazena pomocí vymežovacích kroužků od ocelové konstrukce.

Barevná kombinace viz. výkresová dokumentace

Konstrukce kovové podnože



Stůl vč. stolové desky



Ilustrační obrázky

### **Věšákový panel:**

Materiál věšákové desky LTD tl. 18 mm, dekor bílá, 4 kovové věšákové úchytky v provedení matný chrom.



Ilustrační obrázek

### **Konferenční židle:**

Konferenční židle na kolečkách s horizontální stohovatelností, barevné provedení černá – stříbrná. Materiálové provedení v kombinaci kov čalounění a samonosná síťovina. Viz. výkresová dokumentace.



Ilustrační obrázek

### **Kuchyňská linka:**

Kuchyňská linka je složená ze spodních skříněk, pracovní desky s dřezem, dřezovou baterií, horní skřínky a polic. Materiálové provedení bude korespondovat s materiály použitými na ostatní nábytek v kanceláři. Úchytky kovové designové shodné s úchytkami na skříních.

#### **Omyvatelný nátěr:**

Na stěnách provede montážní firma omyvatelný nátěr tak, aby horní hrana nátěru končila s horní hranou skřínky, nátěr bude aplikován také na boční stěny přiléhající ke kuchyňské lince. Nátěr bude splňovat omyvatelnost třídy 1. ČSN EN ISO 11998, dle EN 13300, v bílém matném či sametově matném odstínu.

#### **Spodní skřínky:**

Korpus skříní LDT tl.18 mm, materiál dle výběru, ABS hrana tl. 0,5 mm.

Police – variabilní výškově nastavitelné, LTD tl. 18 mm, ABS tl. 0,5 mm.

Dvířka naložená, materiál LTD tl. 18 mm, ABS tl. 2 mm, rádius R2

Závěsy dvířek - zinkový odlitek, montáž do LTD na vrut, přitah dvířek pomocí pružiny, polohově nastavitelné ve 3 směrech pomocí excentru, montáž pomocí rychlomontážních podložek na clip systém.

Úhel otevření dvířek 110 stupňů.

Čela zásuvek, naložená, materiál LTD tl. 18 mm, ABS tl. 2 mm, rádius R2.

Šuplíky – kuličkový plnovýsuv s dotahem, lehký chod s vysokou stranovou stabilitou

Kuchyňský sokl LTD tl. 18 mm – plastové kuchyňské rektifikační nožky se systémovým náklapem soklu.

Barevné provedení viz. výkresová dokumentace.

#### **Pracovní deska:**

postforming tl. 38 mm, barevné provedení viz výkresová dokumentace, těsnící lišta broušený hliník s transparentním těsněním

Kuchyňský dřez s půlodkapníkem a dřezovou baterií:

chromniklová ocel, vzhled povrchu nerezový, rozměr cca 635 x 500 mm, horní montáž na pracovní desku, ruční ovládání výpusti (zamáčknutím). Směšovací dřezová baterie otočná o 360°, provedení chrom



Ilustrační obrázky

Odpadkový koš:

Ruční výsuvný odpadkový koš na tříděný odpad do dřezové skříňky.



Ilustrační obrázky

Horní skříňky:

Korpus skříní v provedení LTD tl. 18 mm, ABS hrana tl. 2 mm (zakulacený – rádius R2) / kombinace 0,5 mm – na zatěžových (kontaktních) hranách.

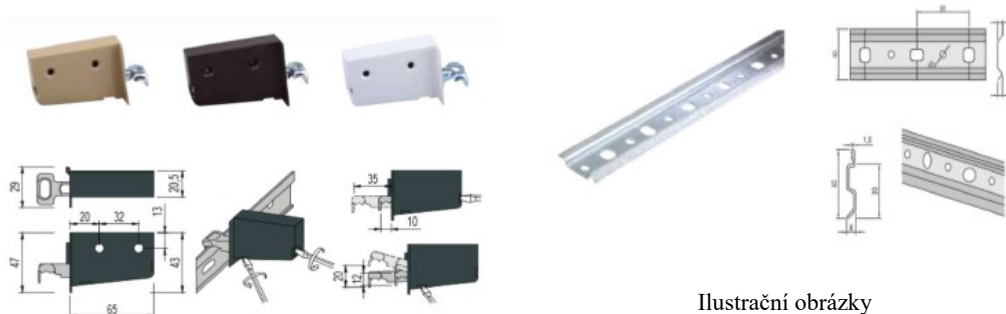
Dvířka - plná, naložená, LTD tl. 18 mm, ABS tl. 2 mm, rádius R2 po obvodu dvířek.

Závěsy dvířek - zinkový odlitek, montáž do LTD na vrut, přitah dvířek pomocí pružiny, polohově nastavitelné ve 3 směrech pomocí excentru, montáž pomocí rychlomontážních podložek na clip systém.

Úhel otevření dvířek 110 stupňů.

Police – variabilní výškově nastavitelné, LTD tl. 18 mm, ABS tl. 0,5 mm.

Skřínky budou montovány na zeď pomocí rektifikačního závěsného kování (systému) – viz obr.



Ilustrační obrázky

Úchytky: kovové, rozteč 160 mm, chrom matný, šroubované přes čelo šuplíku šrouby určenými pro daný typ úchytky. Provedení úchytky shodné s ostatními nábytkovými prvky místnosti.

## **5. Závěrečná doporučení a bezpečnost práce**

Při výstavbě je nutné dodržovat všechny předpisy o bezpečnosti práce a ochraně zdraví pracujících ve stavebnictví a všechna ustanovení vyplývající ze Zákona č. 262/2006 Sb, stavebního zákoníku, především pak ustanovení části páté – Bezpečnost a ochrana zdraví při práci, Zákona č. 309/2006 Sb., o zajištění dalších podmínek BOZP a Nařízení vlády č. 591/2006 Sb., o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví na staveništích.

Na stavbě mohou pracovat jen pracovníci vyučení nebo alespoň zaučení v daném oboru. Všichni pracovníci na stavbě pracující musí být proškoleni v rámci bezpečnosti práce a pravidelně doškolení.

Pracoviště musí být při práci mimo denní dobu, nebo když si to vyžadují klimatické podmínky, řádně osvětleno.

Musí být viditelně vyvěšen seznam důležitých telefonních stanic (lékařská služba, požárníci, plynárna, vodárna, policie). Staveniště v místech výskytu musí být opatřeno výstražnými tabulkami (zákaz vstupu, nebezpečí výbuchu, plyn, el. proud atd.).

Je zakázáno všem osobám donášet a požívat alkoholické nápoje na staveništi.

Dodavatel je povinen zabezpečit objekty a zařízení z hlediska požární ochrany dosud nepřevzatých staveb podle zák.133/85 Sb. a vyhlášky 37/86 Sb. o požární ochraně.

Během výstavby jsou dodavatelé a investor povinni dodržovat veškeré požární a bezpečnostní opatření na jednotlivých pracovních úsecích zejména tam, kde se předpokládá zvýšené požární nebezpečí (svaření, broušení apod.)

Protipožární zajištění stavby bude konzultováno před jejím zahájením s místně příslušným HZS.

Pokud tato dokumentace z důvodu upřesnění a přiblížení technických parametrů, kvality projektovaných prvků a navrhovaných řešení obsahuje odkazy na technologie či specifická označení výrobků jsou tyto odkazy, názvy a označení **NEZÁVAZNÉ** a zadavatel v souladu s § 45, odstavec 3 zákona číslo 137/2006 Sb. O veřejných zakázkách umožňuje použití i jiných kvalitativně a technicky obdobných řešení.

Uživatel si vyhradil právo upřesnit dezén LTD a barevné provedení jednotlivých částí nábytku před jejich realizací.

Zhotovitel zpracuje dílenskou dokumentaci, kterou je povinen odsouhlasit s uživatelem (projektantem)před zahájením výroby a montáže.

V Ostravě dne 21.12. 2022

Pavla Stebelaková