Příloha č. 1 - **Technická specifikace**

**Technická specifikace „Pořízení 3D tiskárny pro tavení kovového prášku“**

**Laserová 3D tiskárna pro tavení kovového prášku:**

**Výrobce 3D tiskárny:** *uvede účastník*

**Přesné typové označení 3D tiskárny:** *uvede účastník*

**Počet kusů:**  1 ks

**Laserové zařízení pro tavení kovového prášku (3D tiskárna) musí splňovat alespoň následující kritéria:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Základní technické parametry** | **Požadované hodnoty = musí být alespoň splněno!** | **Hodnota nabízené 3D tiskárny** |
| Technologie 3D tisku | SLM (Selective Laser Melting) nebo DMLS (Direct Metal Laser System) | *uvede účastník* |
| Rozměry využitelného pracovního prostoru (průměr a výška osy Z) | alespoň D = 80 mm a Z = 80 mm | *účastník uvede rozměry* |
| Výkon laserového systému | min. 150 W | *účastník uvede hodnotu* |
| Plné softwarové vybavení stroje nutné k jeho provozu a zpracování projektů včetně všech nutných poplatků po dobu garance celého systému (12 měsíců) | ANO | *uvede účastník* |
| Zařízení umožňuje v dodané konfiguraci zpracovávat reaktivní materiály AlSi10Mg (nebo ekvivalent) nebo Ti6Al4V (nebo ekvivalent) | ANO | *uvede účastník* |
| Průměr ohniska laseru (paprsku) | max. 70 µm | *účastník uvede hodnotu* |
| Monitorování výkonu a parametrů během 3D tisku a individuální hodnocení (posouzení) průběhu 3D tisku | ANO | *uvede účastník* |
| Zařízení umožňuje vzdálený přístup (připojení k tabletu nebo monitorování stroje bez přítomnosti operátora) | ANO | *uvede účastník* |
| Zařízení je schopno používat různé tloušťky práškové vrstvy | ANO | *uvede účastník* |
| Software pro přípravu 3D tisku s nástroji pro pokročilou přípravu podpůrného materiálu s údržbou po dobu realizace projektu. Software dále musí obsahovat funkci pro slicování (RP) a Build Procesor pro dodávané zařízení | ANO | *uvede účastník* |
| Konektivita prostřednictvím Ethernet | ANO | *uvede účastník* |
| Použití inertní atmosféry (dusík a argon) | ANO | *uvede účastník* |
| Stavební desky | min. 5 ks | *účastník uvede hodnotu* |
| Kamera pro sledování tiskové úlohy | ANO | *uvede účastník* |
| Výměnný nanášecí břit | ANO | *uvede účastník* |
| Senzor obsahu kyslíku | ANO | *uvede účastník* |
| Tiskové parametry pro zpracovávané materiály | ANO | *uvede účastník* |
| Monitorování parametrů (min. obsah kyslíku, vlhkosti a teploty v procesní komoře) | ANO | *uvede účastník* |
| Monitorování výkonu (min. sledování produktivity, spotřeba inertní atmosféry) | ANO | *uvede účastník* |
| Vzdálená diagnostika | ANO | *uvede účastník* |
| Kovový prášek pro uvedení stroje do provozu (hliník nebo titan) | min. 25 kg | *účastník uvede hodnotu a materiál* |

*Údaje doplní dodavatel v souladu s technickými údaji nabízeného výrobku.*