Příloha č. 1 – Technická specifikace

**Technická specifikace předmětu veřejné zakázky označené**

**„Dodávka a instalace zařízení pro elektroerozivní drátové řezání včetně příslušenství“**

**Elektroerosivní drátová řezačka:**

**Výrobce WEDM drátové řezačky:** *uvede účastník*

**Přesné typové označení WEDM drátové řezačky:** *uvede účastník*

**Počet kusů:**  1 ks

**Zařízení musí minimálně splňovat následující kritéria:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Základní technické parametry** | **Minimální požadované hodnoty** **– musí být alespoň splněno** | **Hodnoty nabízené účastníkem** |
| **a) Technické parametry stroje + vybavení**  |
| Výška obrábění v ose Z (pojezd osy Z) | 300 mm | *hodnotu uvede účastník* |
| Podélný posuv (pojezd) v ose X  | min. 600 mm | *hodnotu uvede účastník* |
| Podélný posuv (pojezd) v ose Y  | min. 400 mm | *hodnotu uvede účastník* |
| Pojezd osy U,V | min. +/- 100 mm | *hodnotu uvede účastník* |
| Maximální hmotnost obrobku  | min. 1000 kg | *hodnotu uvede účastník* |
| Maximální rozměr obrobku  | min. 900 x 800 x 300 mm | *hodnotu uvede účastník* |
| Rozměry největší dílčí části zařízení (rozměr vstupního otvoru pro instalaci) | max. š/v 1500/2000 mm | *hodnotu uvede účastník* |
| Automatické navlékání drátu přes maximální výšku řezu | ANO | *uvede účastník* |
| Monitoring procesu navlékání drátu | ANO | *uvede účastník* |
| Návlek drátu "s" a "bez" vodního navlékacího paprsku | ANO | *uvede účastník* |
| Systém hledání startovacího otvoru | ANO | *uvede účastník* |
| Řez možný i s výplachem (tzn. také bez zaplněného prostoru dielektrickou kapalinou). | ANO | *uvede účastník* |
| Systém automatického „kolmení“ drátu + nezbytné vybavení/ zařízení | ANO | *uvede účastník* |
| Přesnost opakovaného najetí  | max. 0,005 mm | *hodnotu uvede účastník* |
| Kvalita povrchu řezu | lepší než Ra = 0,15 µm | *hodnotu uvede účastník* |
| Teplotní kompenzace (stabilizace) s přesností  | 0,1°C | *hodnotu uvede účastník* |
| Možnost rozšíření úhlového řezání (možnost budoucího opčního vybavení stroje až do ± 45°) | min. ± 45° | *hodnotu uvede účastník* |
| Ruční ovládací kolečko | ANO | *uvede účastník* |
| Použitelný průměr drátu | 0,1 – 0,3 mm | *hodnotu uvede účastník* |
| Stroj osazen vodítky pro průměr drátu | 0,25 mm | *hodnotu uvede účastník* |
| Vícebodové osvětlení pracovního prostoru | ANO | *uvede účastník* |
| Ionizér jako náhrada za použití pryskyřice | ANO | *uvede účastník* |
| Automatická tvorba můstků (systém natavení drátu do pracovní mezery) | ANO | *uvede účastník* |
| Příprava na technologie (generátory) pro možnost řezání materiálů: kubický nitrid boru KBN, polykrystalický diamant PCD. | ANO | *uvede účastník* |
| Příprava stroje pro zapojení 6-té osy (děličky)*Pozn. 6-tá osa s plynulým řízením* | ANO | *uvede účastník* |
| **b) Řídicí systém**  |
| Grafické zobrazení průběhu řezání | ANO | *uvede účastník* |
| Řídicí systém s českým dialogovým prostředím | ANO | *uvede účastník* |
| Tvorba/ úprava programů z ovládacího panelu stroje | ANO | *uvede účastník* |
| Řídicí systém s volitelným jazykovým prostředím (CZ/EN) | ANO | *uvede účastník* |
| Ovládací panel o rozměru min 15" | ANO | *hodnotu uvede účastník* |
| Anti kolizní systém na všech osách  | ANO | *uvede účastník* |
| Možnost připojení na stávající SW Machining Inside (SANDVIK) tj. externí monitoring přes software  | ANO | *uvede účastník* |
| Možnost sběru dat spojenými s náklady | ANO | *uvede účastník* |
| Monitoring stavu spotřebních dílů | ANO | *uvede účastník* |
| Možnost plné kontroly nad parametry řezání | ANO | *uvede účastník* |
| Možnost využití uživatelských technologií (strategií) ve formě dialogového programování | ANO | *uvede účastník* |
| **c) Startovací otvory zhotovené metodou EDM** |  |  |
| Nabídka řešení pro tvorbu startovacích otvorů | ANO | *uvede účastník* |
| Vrtání startovacích otvorů v rozsahu maximální výšky řezání WEDM stroje, tj. do minimální z hloubky 300 mm. | min. 300 mm | *hodnotu uvede účastník* |
| NC řízení externí EDM vrtačky, pokud není WEDM stroj dodaný s integrovanou EDM CNC vrtačkou startovních otvorů | ANO | *uvede účastník* |
| **d) Obecné** |
| Záruka min. 24 měsíců po předání zařízení | ANO | *uvede účastník* |
| Dodávka a instalace zařízení na místo určené zákazníkem (areál VŠB-Technická univerzita Ostrava) v ceně zařízení | ANO | *uvede účastník* |
| Uvedení stroje do provozu | ANO | *uvede účastník* |
| Školení obsluhy v místě instalace | min. 3 dny | *hodnotu uvede účastník* |
| Pozáruční servis a garance náhradních dílů | min. 10 let | *hodnotu uvede účastník* |
| Servisní zásah do 48 hodin (2 prac. dny) od nahlášení závady | ANO | *uvede účastník* |
| Oprava nebo výměna poškozeného dílu do 72 hodin | ANO | *uvede účastník* |
| První naplnění provozních kapalin stroje zdarma | ANO | *uvede účastník* |
| Sada nářadí k obsluze a údržbě | ANO | *uvede účastník* |
| Průvodní dokumentace v češtině | ANO | *uvede účastník* |

*Údaje doplní dodavatel v souladu s technickými údaji nabízeného výrobku.*